



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 731—2007

---

## 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣

Material for police uniform—Unsaturaton polyester resin button

2007-11-14 发布

2007-12-01 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准由公安部装备财务局提出。

本标准由公安部特种警用装备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：公安部特种警用装备质量监督检验中心、临海市众安服饰有限公司、永嘉县天元服辅有限公司。

本标准主要起草人：刘静茹、许剑翩、祁维群。

本标准于 2007 年 11 月首次发布。

## 警服材料 不饱和聚酯树脂钮扣

### 1 范围

本标准规定了警服用不饱和聚酯树脂钮扣(以下简称“钮扣”)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于不饱和聚酯树脂钮扣的生产、检验、验收与订购。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105/A02:1993)

GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱

GJB 3840—1999 包装用塑料基压敏胶粘带规范

QB/T 2461—1999 包装用降解聚乙烯薄膜

QB/T 3637—1999 不饱和聚酯树脂钮扣

QB/T 3811 塑料打包带

### 3 产品分类

钮扣按其产品外观式样分为两类。I类外径尺寸 $\phi 15$  mm、 $\phi 18$  mm、 $\phi 22$  mm,见图1;II类外径尺寸 $\phi 10.2$  mm,见图2。

### 4 要求

#### 4.1 基本尺寸及偏差

钮扣的基本尺寸及极限偏差应符合图1、图2及表1的规定。

表1 基本尺寸及极限偏差

单位为毫米

规格	直径						孔径 $d$		孔距 $e$		厚度 $H$	
	$D$ (外径)		$D_1$		$D_2$		基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差
	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差						
10.2	10.2	$\pm 0.3$	6	$\pm 0.2$	—	$\pm 0.2$	1.8	+0.2	1.5	+0.2	2.0	$\pm 0.2$
15	15		6		12		2.1	-0.1				
18	18		7		14		2.3	+0.3				
22	22		8		17		2.3	-0.1	2.2	+0.2	3.0	$\pm 0.2$

#### 4.2 材料

以不饱和聚酯树脂为主要原料,加入适量添加剂而成。

#### 4.3 图案

钮扣的正面图案由网格及两组 Times New Roman 字体的“POLICE”字样组成。外观式样及结构