

ICS 83.140  
K 15



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12802—1996

---

## 电容器用聚丙烯薄膜

Polypropylene film for capacitors

1996-05-20 发布

1997-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12802—1996

## 电容器用聚丙烯薄膜

代替 GB 12802—91

Polypropylene film for capacitors

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电容器用双轴定向聚丙烯薄膜的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由等规聚丙烯树脂熔融挤出,经管膜法或平膜法双轴定向制得的聚丙烯薄膜(以下简称“薄膜”)。

### 2 引用标准

- GB 1033—86 塑料密度和相对密度试验方法
- GB 2410—80 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 13541—92 电气用塑料薄膜试验方法
- GB 13542—92 电气用塑料薄膜定义及一般要求

### 3 产品分类

根据薄膜成型加工方法及用途,将产品按表 1 要求进行分类。

表 1 产品分类

类别	型号	代号	成型方法	用途
光面膜	6011	SB	管膜法成型	主要用于膜、纸复合介质电容器
		SP	平膜法成型	
单面粗化膜	6012	RB	管膜法成型	主要用于膜、纸复合介质电容器 或全膜介质电容器
		RP	平膜法成型	
双面粗化膜	6013	RRB	管膜法成型	主要用于全膜介质电容器,也可 用于膜、纸复合介质电容器
		RRP	平膜法成型	
电晕处理光面膜	6014	MB	管膜法成型	主要用于金属化膜电容器
		MP	平膜法成型	
电晕处理粗化膜	6015	MRB	管膜法成型	主要用于金属化膜、纸复合介质 电容器或全膜介质电容器
		MRP	平膜法成型	

注:内侧电晕处理附加字母 A,外侧电晕处理附加字母 B。

产品代号举例:MP-A 表示平膜法成型,内侧电晕处理,光面膜。