



中华人民共和国国家标准

GB/T 37645—2019

电动自行车用电池盒尺寸 系列及安全要求

Size series and safety requirement of battery box for electric bicycle

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 尺寸与构造	1
4.1 铅酸电池盒尺寸	1
4.2 电池盒构造	3
5 要求	4
5.1 总则	4
5.2 尺寸要求	4
5.3 非金属电池盒物理性能	4
5.4 抗压强度	4
5.5 跌落	5
5.6 冷冻冲击	5
5.7 拉力强度	5
5.8 可燃性	5
6 试验方法	5
6.1 试验条件	5
6.2 尺寸测量	5
6.3 非金属电池盒物理性能	5
6.4 抗压强度	6
6.5 跌落	6
6.6 冷冻冲击	6
6.7 拉力强度	6
6.8 可燃性	7
7 检验规则	7
7.1 总则	7
7.2 出厂检验	7
7.3 周期检验	8
7.4 型式检验	9

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国自行车标准化技术委员会(SAC/TC 155)归口。

本标准起草单位:国家轻型电动车及电池产品质量监督检验中心、江苏新日电动车股份有限公司、雅迪科技集团有限公司、浙江绿源电动车有限公司、深圳市深铃车业有限公司、青岛澳柯玛电动科技有限公司、山东中信迪生电源有限公司。

本标准主要起草人:叶震涛、刘景华、梁正、陈波、吴映荣、陈文胜、高利明、谢继发、殷立军、万宇明、鞠祥昆。

电动自行车用电池盒尺寸 系列及安全要求

1 范围

本标准规定了电动自行车用电池盒的术语和定义、尺寸与构造、要求、试验方法和检验规则。
本标准适用于电动自行车用蓄电池电池盒尺寸系列及安全要求。其他类型电池盒可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 5169.11—2006 电工电子产品着火危险试验 第11部分:灼热丝/热丝基本试验方法 成品的灼热丝可燃性试验方法

GB/T 7141—2008 塑料热老化试验方法

GB/T 14152—2001 热塑性塑料管材耐外冲击性能试验方法 时针旋转法

QB/T 4428 电动自行车用锂离子电池产品规格尺寸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电池盒 battery box

专门用于放置电池、电池保护装置的整体封闭容器。

3.2

提把 hander

专门用于提拎电池盒的构件。

4 尺寸与构造

4.1 铅酸电池盒尺寸

4.1.1 前置式铅酸电池盒尺寸

前置式铅酸电池盒尺寸如图1所示。