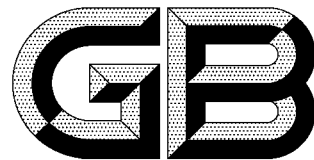


ICS 33.160.30
M 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 12841—2000

盒式磁带录音机运带机构通用规范

Generic specification for the transport
mechanism of cassette tape recorders

2000-10-17 发布

2001-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本规范是对国家标准 GB/T 12841—1991《盒式磁带录音机运带机构总技术条件》、GB/T 10197—1988《盒式磁带录音机运带机构 技术要求和测量方法》及行业标准 SJ 3252—1989《普及级小型录音机运带机构总技术条件》的修订。

本规范中修订的主要内容如下：

- 将三项标准合并，并增加了定型检验的内容；
- 对各级机芯的性能参数要求作了适当的修改，去掉了原标准中对必备功能的各项要求；
- 对交收检验的内容和不合格分类作了必要的补充和修改；
- 对例行检验的检验项目、抽样方案及合格判定等均作了适当的修改。

本规范从实施之日起，代替 GB/T 12841—1991、GB/T 10197—1988 及 SJ 3252—1989。

本规范由中华人民共和国信息产业部提出。

本规范由信息产业部电子工业标准化研究所归口。

本规范起草单位：信息产业部电子工业标准化研究所和上海录音器材厂。

本规范主要起草人：李旭进、付菁、沈允立。

盒式磁带录音机运带机构通用规范

代替 GB/T 12841—1991
GB/T 10197—1988

Generic specification for the transport
mechanism of cassette tape recorders

1 范围

本规范规定了盒式磁带录音机运带机构要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等。

本规范适用于带宽为 3.81 mm 的盒式磁带录音机、放音机运带机构(以下简称机芯)。本规范不适用于微盒式机芯和特殊用途的机芯,如高速复制机芯和汽车放音机芯等。

本规范是产品设计、生产和质量检验的依据,亦是制定产品标准的依据。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 2018—1987 磁带录音机测量方法(neq IEC 60094-3)

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 3791—1999 盒式录音磁带尺寸及机械特性(eqv IEC 60094-7:1996)

GB/T 4013—1995 录音录像术语(eqv ISO 2211:1977)

GB/T 8494—1996 盒式磁带录音机磁头总技术条件

GB/T 12840—1996 盒式磁带录音机运带机构可靠性要求和试验方法

3 定义

本标准所采用的术语定义符合 GB/T 4013、GB/T 2828 和 GB/T 2829 的规定。

4 要求

4.1 使用条件

温度: $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$;

$-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ (小型、袖珍型机芯);

相对湿度: $\leq 90\%$;

大气压: $86 \text{ kPa} \sim 106 \text{ kPa}$ 。

注:小型系指电机外径不大于 30 mm 的机芯。袖珍型系指电机外径不大于 26 mm 或厚度不大于 13 mm 的机芯。

4.2 外观要求

装入机芯的零部件应完好。涂覆面不应有锈蚀、涂层脱落及机械损伤,紧固件应牢靠。橡胶件应无发粘、龟裂等现象。

4.3 功能要求