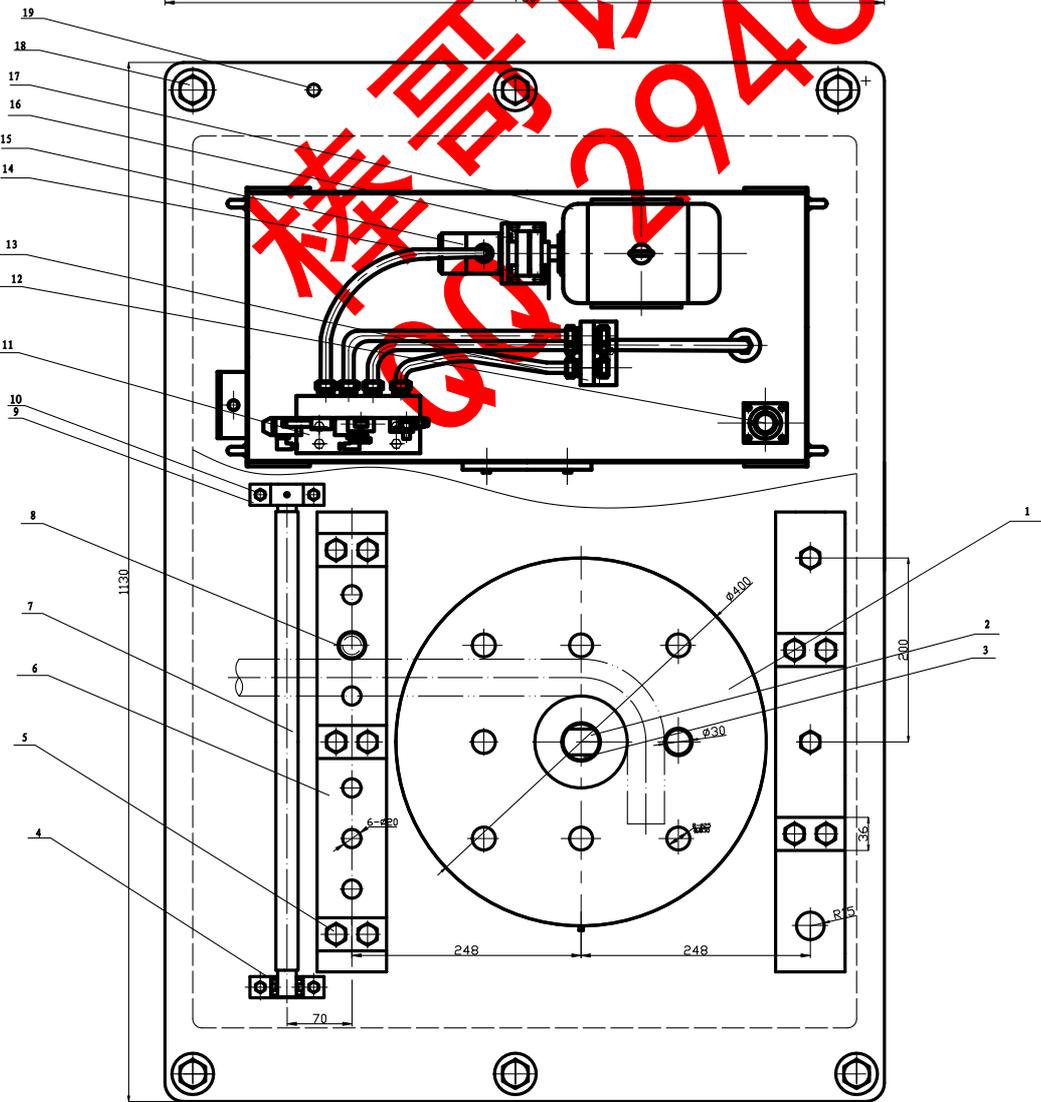
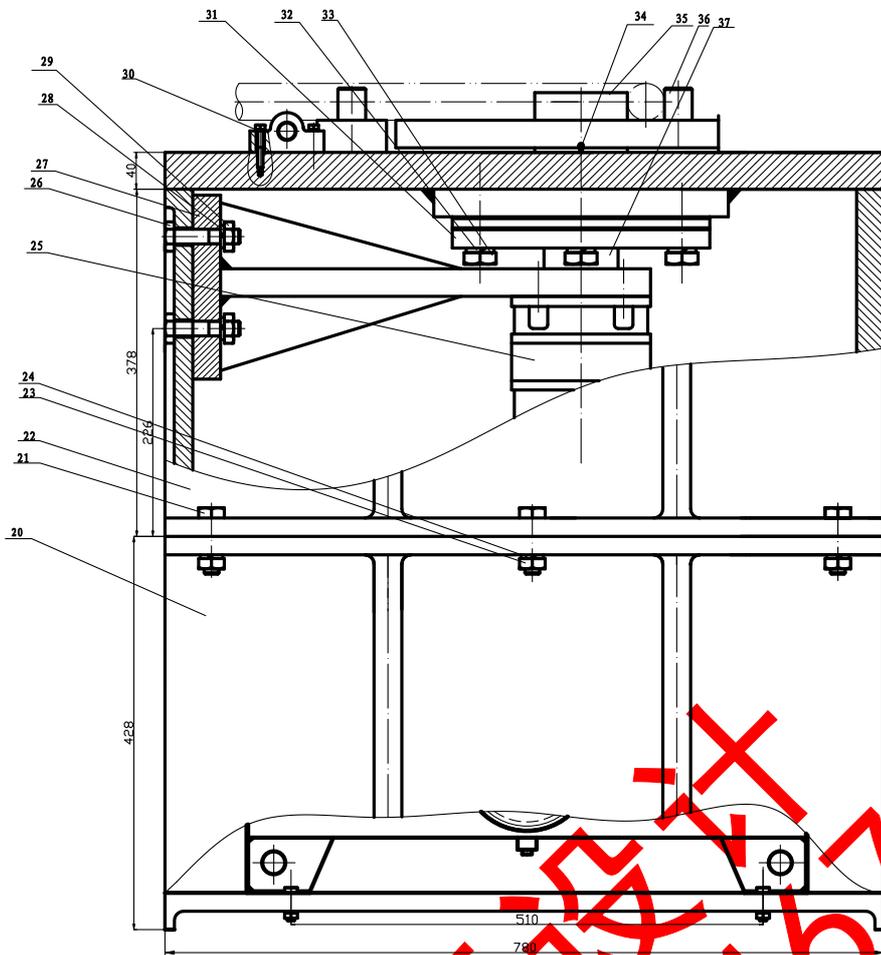


# A0-装配图

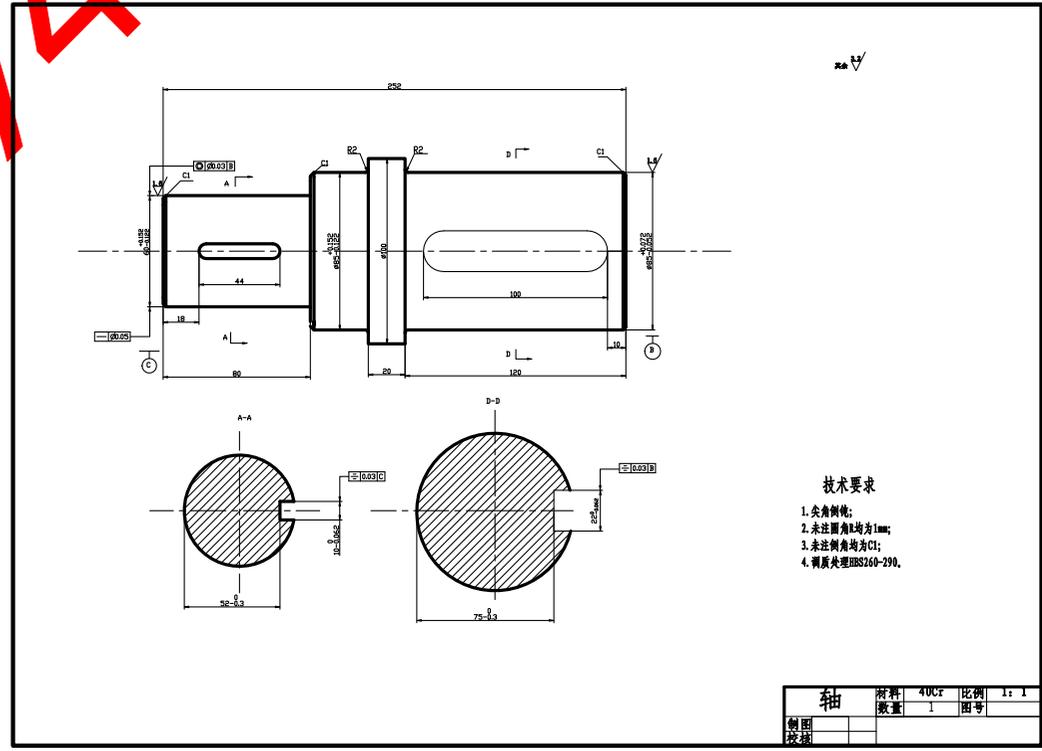
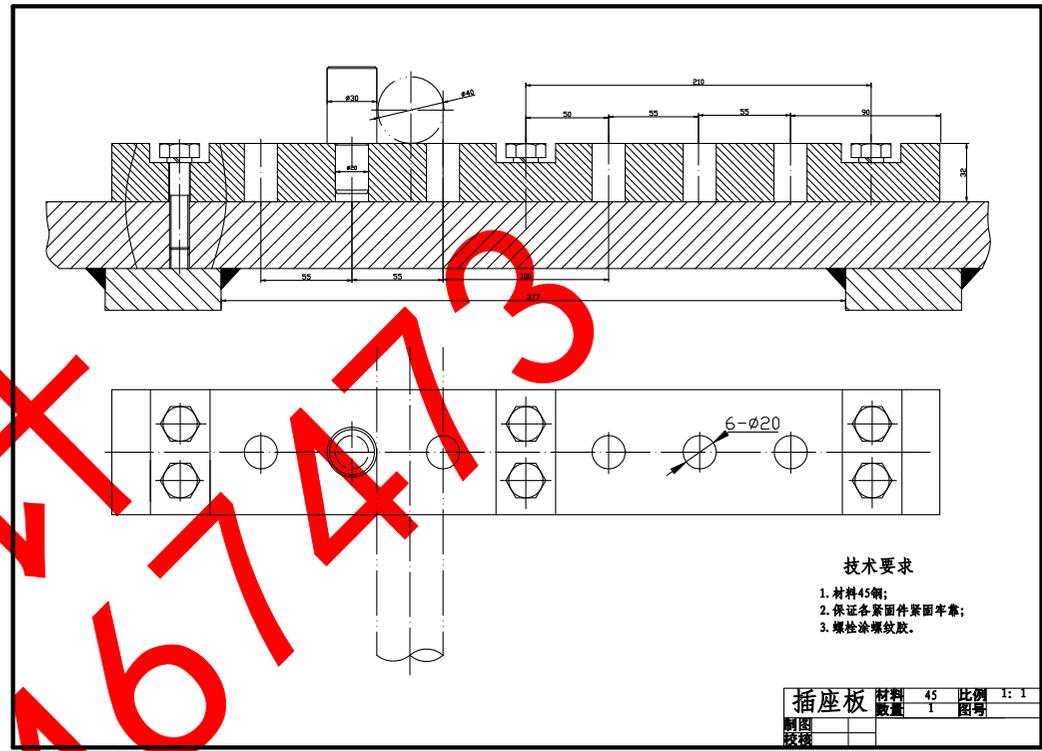
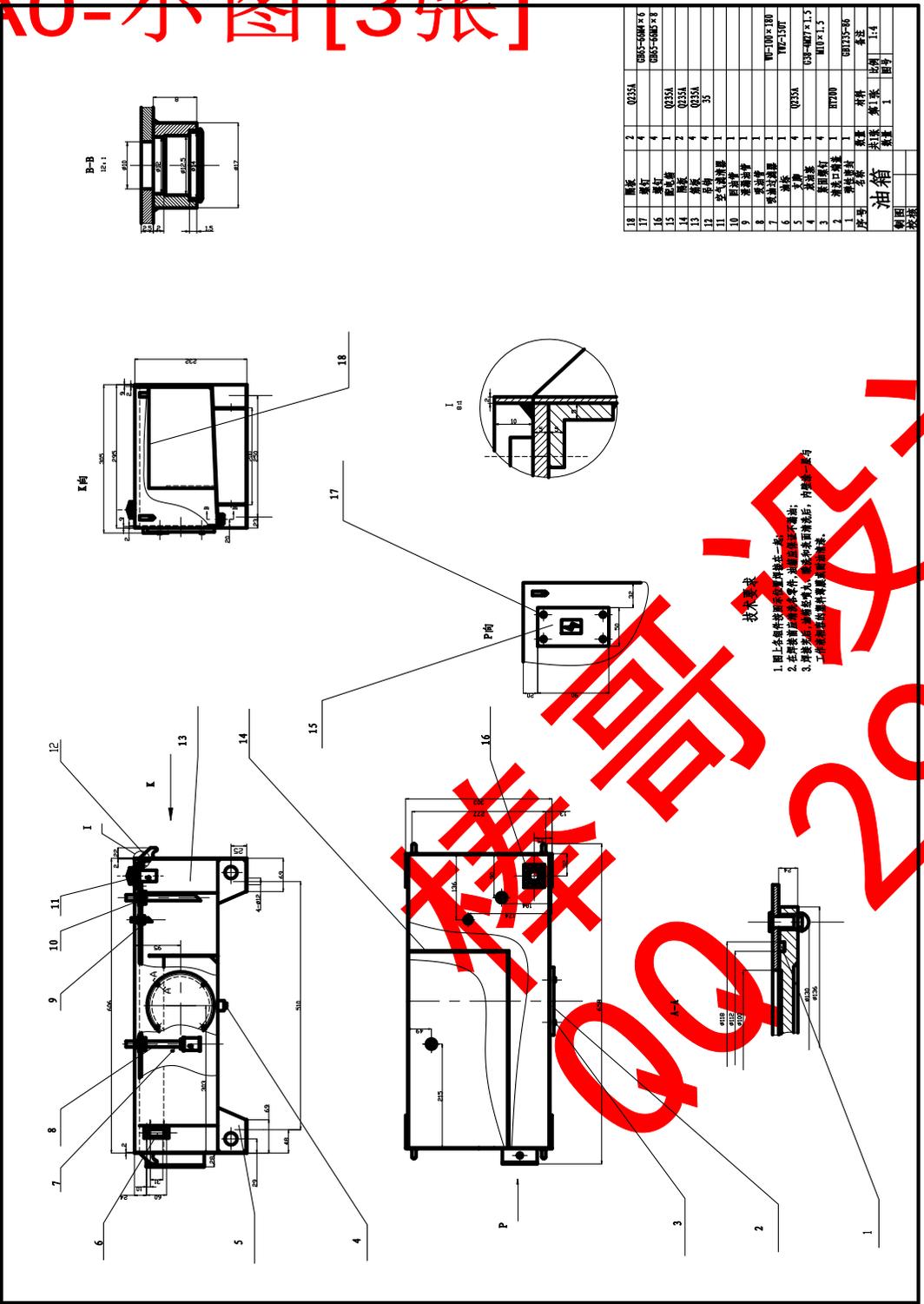


### 技术要求

1. 装配前, 应将所有零件清洗干净, 机体内壁涂防腐油漆;
2. 箱体合箱后边缘应平齐, 错位每边不大于1mm;
3. 箱体表面涂灰色油漆;
4. 出厂验收按试验大纲进行, 并做好记录;
5. 装配过程中零件不允许碰撞、划伤和锈蚀。

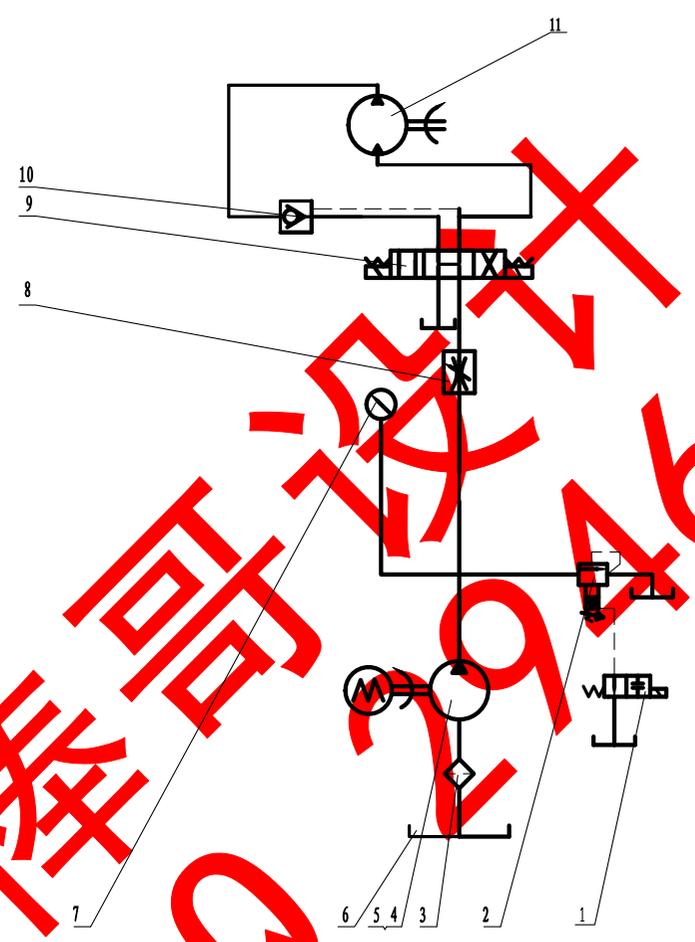
37	传动轴	1	45	
36	泵轴	3	45	
35	心轴	1	45	
34	行程开关	1		
33	螺栓M10×80	6	Q235	GB/T 5782 B.6级
32	螺母M16×70	6	Q235	
31	轴承盖	1	HT200	
30	螺母M16	1	Q235	
29	螺母M16	4	Q235	
28	螺母M16	4	Q235	
27	马达支架	1		
26	螺栓M16×70	4	Q235	GB/T 5782 B.6级
25	液压马达	1	45	1Q3001-0.2
24	螺母M16	6	Q235	
23	螺母M16	6	Q235	GB/T 5782 B.6级
22	上箱体	1	HT200	
21	螺栓M16×70	6	Q235	GB/T 5782 B.6级
20	下箱体	1	HT200	
19	底座板12×60	1	45	
18	螺栓M16×70	6	Q235	GB/T 5782 B.6级
17	电动机	1		Y132M-4
16	梅花联轴器	1		ML4
15	叶片泵	1		TGC
14	液压油组合	1		
13	管道支架	1	Q235	
12	空气滤清器	1		BF4-50
11	油杯	1	Q235	
10	螺栓M6×40	4	45	
9	支板	2	45	
8	轴套	1	45	
7	密封圈	1	45	
6	衬套	1	45	
5	螺栓M12×55	10	45	GB/T 5782 B.6级
4	毡圈油封20	1	Q235	JB/T2480B-86
3	专用垫片	2	Q235	
2	专用螺栓	成组		M20×25
1	工作盘	1		
序号	名称	数量	材料	备注
工程附注	共1张	第1张	比例	1:2
图号			图号	
设计				
审核				

# A0-小图[3张]





# A1-液压原理图



森哥设计 19467473 QQ

11	液压马达	1		1QJ01-0.2
10	液控单向阀	1		XF3-B10B
9	三位四通换向阀	1		34DYF3Y-B10B
8	调速阀	1		AXQP-B10B
7	压力表	1		
6	油箱	1		
5	电机	1		Y132M-4
4	叶片泵	1		TC6
3	过滤器	1		XU-63×80-J
2	先导溢流阀	1		YP3-B10B
1	换向阀	1		K22JD-15W
序号	名称	数量	材料	备注
液压原理图		共1张	第1张	比例
设计				图号
审核				