



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8098—2003  
代替 GB/T 8098—1987

---

## 液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面

Hydraulic fluid power—  
Compensated flow control valves—Mounting surfaces

(ISO 6263:1997, MOD)

2003-06-16 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 定义 .....	1
4 符号 .....	1
5 公差 .....	1
6 尺寸 .....	2
7 油口标记 .....	2
8 叠加阀 .....	3
9 工作压力 .....	3
10 标注说明(引用本标准).....	3
附录 A (资料性附录) 安装面代号规则示例 .....	24
参考文献 .....	25

## 前 言

本标准是修改采用国际标准 ISO 6263:1997《液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面》，是对 GB/T 8098—1987《板式液压流量控制阀 安装面》的修订。

本标准与 ISO 6263:1997 相比,有以下不同:

- 1) 根据我国现行标准情况,本标准在“2 规范性引用文件”一章中以 GB/T 8099—1987《液压叠加阀 安装面》,取代了 ISO 4401:1994《液压传动 四油口方向控制阀 安装面》;
- 2) 考虑到国内自行设计及目前生产、使用的带补偿的流量控制阀产品的需要,增加了主油口最大直径为 28.4 mm 带补偿的流量控制阀安装面;
- 3) 增加了附录 A,以助于理解正文。

本标准自实施之日起,同时废止并代替 GB/T 8098—1987《板式液压流量控制阀 安装面》。

依据国际标准 ISO 6263:1997 对 GB/T 8098—1987 进行修订时,本标准与被修订的标准在以下重要技术内容上有所改变:

- 1) 安装面代号按 ISO 5783:1995 规定编写,前版标准是按 ISO 5783:1981 规定编写;
- 2) 增加主油口最大直径为 4.5 mm 带补偿的流量控制阀安装面尺寸;
- 3) 原主油口最大直径 6.3 mm 改为 7.5 mm,其余安装连接尺寸不变;
- 4) 在正文中,每一项安装面均增加了相应元件的图形符号;
- 5) 增加“3 定义”、“8 叠加阀”、“9 工作压力”、“10 标注说明”各章;
- 6) 将前版附录 A 的内容纳入正文中,另添加提示性的内容于附录 A 中;
- 7) 标准名称更改为《液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面》。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会(CSBTS/TC3)归口。

本标准起草单位:北京机械工业自动化研究所。

本标准主要起草人:刘新德、赵曼琳。

本标准于 1987 年 7 月首次发布,此次为第一次修订。

## 引 言

在液压传动系统中,功率是通过回路内的受压液体来传递和控制的。液压阀是系统中的典型元件,利用液压阀可以控制回路中液体的流动方向、压力或流速。

# 液压传动 带补偿的流量控制阀 安装面

## 1 范围

本标准规定了带补偿的液压流量控制阀安装面的尺寸和相关数据,以保证其互换性。  
本标准适用于通常应用在工业设备上的带补偿的液压流量控制阀的安装面。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 131 机械制图 表面粗糙度符号、代号及其注法(eqv ISO 1302)

GB/T 786.1 液压气动图形符号(eqv ISO 1219-1)

GB/T 1031 表面粗糙度 参数及其数值(neq ISO 468)

GB/T 1182 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(eqv ISO 1101)

GB/T 8099 液压叠加阀 安装面

GB/T 17446 流体传动系统及元件 术语(idt ISO 5598)

ISO 5783:1995 液压传动 阀安装面和插装阀阀孔的标识代号

## 3 定义

GB/T 17446 中给出的定义适用于本标准。

## 4 符号

### 4.1 本标准采用下列符号:

- a) A、B、L、P、T 和 V 表示油口;
- b)  $F_1$ 、 $F_2$ 、 $F_3$  和  $F_4$  表示固定螺钉的螺孔;
- c)  $G$ 、 $G_1$  和  $G_2$  表示定位销孔;
- d)  $D$  表示固定螺钉直径;
- e)  $r_{\max}$  表示安装面圆角半径。

### 4.2 本标准所采用的图形符号符合 GB/T 786.1。

### 4.3 本标准采用 ISO 5783 中规定的代号规则,在附录 A 中给出了安装面代号的示例。

## 5 公差

### 5.1 安装面(在粗点划线以内的面积)应采用下列公差:

- 表面粗糙度: $Ra \leq 0.8 \mu\text{m}$ (见 GB/T 1031 和 GB/T 131);
- 表面平面度:在 100 mm 距离内为 0.01 mm(见 GB/T 1182);
- 定位销孔直径公差:H12。

### 5.2 从坐标原点起,沿 $x$ 轴和 $y$ 轴的线性尺寸应采用下列公差:

- 销孔: $\pm 0.1 \text{ mm}$ ;
- 螺钉孔: $\pm 0.1 \text{ mm}$ ;
- 油口孔: $\pm 0.2 \text{ mm}$ 。