

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 6896—2007
代替 GB/T 6896—1998

铌 条

Niobium bars

2007-11-23 发布

2008-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 6896—1998《铌条》。

本标准与 GB/T 6896—1998 相比,主要变化如下:

——取消了 Nb-2 牌号;

——将 Nb-01, Nb-1 牌号改为 TNb1, TNb2, 同时将这两个牌号的部分杂质含量进行了调整。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本标准由宁夏东方钽业股份有限公司参加起草。

本标准主要起草人:王飞、王忠、刘铁梅、王时光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 6896—1986、GB/T 6896—1998。

铌 条

1 范围

本标准规定了铌条的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存以及订货单(或合同)内容。

本标准适用于碳热还原法制取的铌条。产品供生产铌粉、超导材料、高温合金钢的添加剂和电子轰击熔炼铌及铌合金锭等用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

产品根据化学成分不同,划分为 TNb1、TNb2 两个牌号。

3.2 各牌号产品化学成分应符合表 1 规定。

表 1

质量分数/%

化学成分		产品牌号	
		TNb1	TNb2
杂质含量,不大于	Ta	0.10	0.15
	O	0.05	0.15
	N	0.03	0.05
	C	0.02	0.03
	Si	0.003	0.005 0
	Fe	0.005 0	0.02
	W	0.005	0.01
	Mo	0.005 0	0.005 0
	Ti	0.005 0	0.01
	Al	0.003 0	0.005 0
	Cu	0.002 0	0.003 0
	Cr	0.005 0	0.005 0
	Ni	0.005	0.010
Zr	0.020	0.020	

3.3 长度不小于 300 mm(根据用户要求可以切断),产品断面尺寸不小于 14 mm×14 mm。

3.4 沿长度方向的挠度不大于 1%。

3.5 产品表面不得有氧化、渗碳、鼓泡和沾污,断面无夹心。