



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.3—2016
代替 GB/T 9766.3—2008

轮胎气门嘴试验方法 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法

Test method for tyre valves—Part 3: Test methods for snap-in valves

(ISO 14960:2004, Tubeless tyres—Valves and components—
Test methods, MOD)

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验设备、仪器仪表	1
5 试验装置	1
6 试验程序	2
附录 A (资料性附录) 本部分与 ISO 14960:2004 相比的结构变化情况	9
附录 B (资料性附录) 本部分与 ISO 14960:2004 技术性差异及其原因	12

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法；
- 第 7 部分：零部件试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9766.3—2008《轮胎气门嘴试验方法 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法》。与 GB/T 9766.3—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了前言中“第 7 部分：零部件试验方法”（见前言）；
- 修改了范围（见第 1 章，2008 年版的第 1 章）；
- 删除了术语“试验气门嘴”和“老化气门嘴”（见 2008 年版的 3.1、3.2）；
- 修改了压力表精度等级（见 4.4，2008 年版的 4.4）；
- 修改了 5.2 试验装置的描述（见 5.2，2008 年版的 5.2）；
- 增加了试验装置中名义尺寸 $\phi 8.8$ 的试验孔规定（见表 1）；
- 增加了橡胶硬度试验的读数时间规定（见 6.1）；
- 修改了气门芯安装扭矩（见 6.3.1，2008 年版的 6.3.1）；
- 删除了密封帽密封试验（见 2008 年版的 6.4）；
- 增加了 CQ07C、CQ08C 型气门嘴密封试验弯曲角度的规定（见 6.4.2.1.4、6.4.3.1.4）；
- 修改了拉脱力试验的规定（见 6.5.2，2008 年版的 6.6.4）；
- 增加了 CN01C、CN02C、CQ07C、CQ08C 型气门嘴爆破压力的规定（见 6.6）；
- 增加了 CQ07C、CQ08C 型气门嘴耐曲挠试验摆动角度（见 6.8.1.2）。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 14960:2004《无内胎气门嘴及其零部件试验方法》。

本部分与 ISO 14960:2004 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 14960:2004 章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 14960:2004 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线（|）进行了标示，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分还做了下列编辑性修改：

- a) 删除了国际标准前言；
- b) 删除了国际标准参考文献。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：上海中达气门嘴有限公司、江西气门芯厂。

GB/T 9766.3—2016

本部分参加起草单位：宁波豪锋思科汽配有限公司、江阴市天一气门芯有限公司、高密同创气门芯有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、公主岭气门芯厂、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：俞晓华、古伟雄、李云祥、唐建兰、李健、王贤勇、赵伟、蒙义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 9766—1988、GB/T 9766—1994、GB/T 9766—2002、GB/T 9766.3—2008。

轮胎气门嘴试验方法

第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法

1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了卡扣式气门嘴(以下简称“气门嘴”)的术语和定义、试验设备、仪器仪表、试验装置、试验程序。

本部分适用于力车、摩托车、轿车、轻型载重汽车、载重汽车无内胎轮胎用气门嘴的试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1796.3 轮胎气门嘴 第 3 部分:卡扣式气门嘴(GB 1796.3—2008,ISO 9413:1998、ISO 14960:2004,NEQ)

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分:气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,NEQ)

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2012,ISO 3877-2:1997,NEQ)

3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备、仪器仪表

- 4.1 拉力试验机:负荷 0 N~2 000 N,示值相对变动值为 1%。
- 4.2 高温试验箱:箱内温度可达 200 °C 以上,温度波动±2 °C。
- 4.3 低温试验箱:箱内温度可达-40 °C 以下,温度波动±2 °C。
- 4.4 压力表:示值为 0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.6 级。
- 4.5 秒表。
- 4.6 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。
- 4.7 硬度计:邵尔 A 型硬度计。

5 试验装置

5.1 试验气门嘴要求

嘴体不应有裂纹、气泡、缺胶等影响气门嘴使用性能的缺陷,嘴体内孔不应有影响气门嘴使用的橡胶粘附,嘴体外螺纹第 2 扣以上不应有橡胶或粘合剂,嘴体外缘合模线处飞边高度不大于 1.3 mm,厚度不大于 0.15 mm。