



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1036—2008

---

## 电子天平

Electronic Balance

2008-02-20 发布

2008-05-20 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

# 电子天平检定规程

Verification Regulation for  
Electronic Balance

JJG 1036—2008  
代替 JJG 98—1990  
(电子天平部分)

---

本规程经国家质量监督检验检疫总局于 2008 年 2 月 20 日批准，并自 2008 年 5 月 20 日起实施。

归口单位：全国质量、密度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

云南省计量测试技术研究院

参加起草单位：梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司

沈阳龙腾电子有限公司

辽宁省计量科学研究院

浙江省质量技术监督检测院

本规程委托全国质量、密度计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

丁京安（中国计量科学研究院）

黄 坚（云南省计量测试技术研究院）

**参加起草人：**

李 勇（梅特勒—托利多仪器（上海）有限公司）

张 志（沈阳龙腾电子有限公司）

戴 芳（辽宁省计量科学研究院）

葛 锐（浙江省质量技术监督检测院）

## 目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 术语和计量单位	(1)
3.1 术语	(1)
3.2 计量单位	(1)
4 概述	(1)
5 计量性能要求	(1)
5.1 实际分度值 ( $d$ )	(1)
5.2 检定分度值 ( $e$ )	(2)
5.3 检定分度数 ( $n$ )	(2)
5.4 准确度级别	(2)
5.5 最大允许误差 ( $MPE$ )	(3)
6 通用技术要求	(4)
6.1 外观要求	(4)
6.2 结构的一般要求	(4)
6.3 称量结果的示值	(5)
6.4 水平指示器	(6)
6.5 置零装置	(6)
6.6 零点跟踪装置	(6)
6.7 去皮装置	(6)
7 计量器具控制	(6)
7.1 检定条件	(6)
7.2 检定项目	(7)
7.3 检定方法	(8)
7.4 检定结果的处理	(9)
7.5 检定周期	(9)
附录 A 电子天平检定记录格式	(10)
附录 B 电子天平检定证书内页格式	(12)
附录 C 电子天平检定结果通知书内页格式	(13)

# 电子天平检定规程

## 1 范围

本规程适用于电子天平（以下简称天平）的首次检定、后续检定和使用中检验。

## 2 引用文献

本规程在计量性能要求、主要技术指标等方面采用了国际法制计量组织（OIML）国际建议 R76 Non-automatic weighing instruments 《非自动衡器》中的相关内容。

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

## 3 术语和计量单位

### 3.1 术语

3.1.1 置零装置（zero-setting device）：当天平秤盘上无载荷时，将示值设置为零的装置。

3.1.2 零点跟踪装置（zero-tracking device）：自动将零点示值保持在一定界限内的装置。

3.1.3 去皮装置（tare device）：当天平秤盘上有载荷时，将示值设置为零的装置。

3.1.4 多范围（multiple range）：有两个或多个称量范围，具有不同最大称量和不同实际分度值，每一个称量范围均可从零到相应的最大称量。

3.1.5 多分度（multi-interval）：只有一个称量范围，按不同实际分度值分为几个局部称量范围。局部称量范围是根据所加载荷的增减自动确定的。

3.1.6 最大称量（maximum capacity）：不计添加皮重时的最大称量能力。

3.1.7 最小称量（minimum capacity）：小于该载荷值时称量结果可能产生过大的相对误差。

3.1.8 称量范围（weighing range）：最小称量和最大称量之间的范围。

### 3.2 计量单位

采用的计量单位有：千克（kg）、克（g）、毫克（mg）、微克（ $\mu\text{g}$ ）和吨（t）。

## 4 概述

通过作用于物体上的重力来确定该物体质量，并采用数字指示输出结果的计量器具。用于砝码质量量值传递、物体质量测量、体积测量及磁性测量等。也可以用于确定与质量相关的其他量值、数量、参数或特性。

## 5 计量性能要求

### 5.1 实际分度值（ $d$ ）

指相邻两个示值之差。