



中华人民共和国国家标准

GB/T 29038—2012

薄壁不锈钢管道技术规范

Engineering technical code for light gauge stainless steel pipes

2012-12-31 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 管子与管件	2
5 设计	3
6 施工	5
7 验收	7
附录 A (规范性附录) 薄壁不锈钢管的化学成分和力学性能	9
附录 B (规范性附录) 不锈钢卡压式 D 型承口连接	11
附录 C (规范性附录) 不锈钢卡压式 S 型承口连接	13
附录 D (规范性附录) 不锈钢环压式连接	14
附录 E (规范性附录) 不锈钢可曲挠螺纹连接	16
附录 F (规范性附录) 不锈钢压缩式管件连接	18
附录 G (规范性附录) 不锈钢卡凸式管件连接	19
附录 H (规范性附录) 不锈钢对接氩弧焊连接	21
附录 I (规范性附录) 不锈钢承插氩弧焊连接	22
附录 J (资料性附录) 建筑给水薄壁不锈钢管管道的沿程水头损失计算	23

前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准起草单位:中国建筑设计研究院、中机生产力促进中心、无锡金羊管件有限公司、深圳雅昌管业有限公司、浙江正康实业有限公司、成都共同管业有限公司、广州美亚股份有限公司、宁波福兰特管业有限公司、四川民生管业有限公司、沧州市三庆工贸有限公司、浙江格锐管业有限公司、宁波市华涛不锈钢管材有限公司、江苏道成不锈钢管业有限公司、澳华(沈阳)不锈钢有限公司。

本标准主要起草人:赵锂、李俊英、傅文华、钱江锋、袁雪峰、陈卫东、高胜华、黄建聪、廖仲力、文长宏、牟海峰、缪德伟、郭艾、贾福庆、陈燕群、巫伟、冯峰、王睿。

薄壁不锈钢管道技术规范

1 范围

本标准规定了薄壁不锈钢管子与管件的材料、设计、施工与验收等。

本标准适用于工业与民用建筑中公称压力不大于 PN16、温度不大于 80 ℃ 的给水(冷水、热水、饮用净水)薄壁不锈钢管管道工程的设计、施工及验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 19228.1 不锈钢卡压式管件组件 第1部分:卡压式管件

GB/T 19228.2 不锈钢卡压式管件组件 第2部分:连接用薄壁不锈钢管

GB/T 19228.3 不锈钢卡压式管件用橡胶 O 形密封圈

GB/T 21359 食品和供水工业用不锈钢螺纹接头

GB/T 21472 食品工业用不锈钢弯头和三通

GB 50015 建筑给水排水设计规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

薄壁不锈钢管 light gauge stainless steel pipes

壁厚与外径之比不大于 6%,壁厚为 0.6 mm~4.0 mm 的不锈钢管。

3.2

覆塑薄壁不锈钢水管 light gauge stainless steel water pipes wrapped in plastic

外壁有塑料包覆层的薄壁不锈钢水管。

3.3

卡压式连接 press jointing

以带有特种密封圈的承口管件连接管道,用专用工具钳压承口部位后断面呈六角型或多边型压缩紧固密封的一种连接方式。根据端部卡压连接方式分为 D 型承口连接和 S 型承口连接。

3.4

D 型承口连接 single-press extrusion jointing

管件承口端部无延伸直段的卡压连接。

3.5

S 型承口连接 double-press extrusion jointing

管件承口端部有延伸直段的卡压连接。