

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 1626—1996

丁苯橡胶 (SBR)1712

1996-05-24 发布

1996-12-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

本标准是乳液聚合型丁苯橡胶(SBR)1712的产品标准,其优等品指标等效采用国外先进标准。相应的试验方法等效采用国际或国外先进标准。附录A“SBR1712中油含量的测定”等效采用美国试验与材料协会标准ASTM D1416—89《合成橡胶化学分析的标准方法》。标准中制备混炼胶的试验配方和混炼程序规定了开炼机法和密炼机法两种配方和两种程序,开炼机法采用GB/T 8656规定的配方(SBR1712为100份)和程序;密炼机法采用ASTM D3185—88中充油SBR的2B配方(SBR1712为137.5份),混炼程序等同采用国外先进标准的两步混炼程序,由此制定了附录B“SBR1712试验配方和硫化特性评价 密炼机法”。

本标准针对混炼胶的试验配方和混炼程序及设备的差异,分别规定了开炼机法和密炼机法的硫化胶应力-应变性能指标。两套指标均适合SBR1712产品检验,两种混炼方法标准均规定混炼时使用ASTM IRB No. 6炭黑。若采用开炼机法作出厂检验,可用国内标准参比炭黑SRB1号代替,检验结果需按附录C差值对硫化胶应力-应变性能结果进行修正。

本标准的附录A、附录B是标准的附录。

本标准的附录C是提示的附录。

本标准由中国石化齐鲁石油化工公司提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会合成橡胶分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国石化齐鲁石油化工公司橡胶厂。

本标准主要起草人:王吉生、何国基、于瑞玲。

本标准于1996年5月首次发布。

丁苯橡胶 (SBR)1712

1 范围

本标准规定了丁苯橡胶(SBR)1712(以下简称 SBR1712)的技术要求、试验方法、检验规则以及包装、标志、储存、运输等要求。

本标准适用于以丁二烯和苯乙烯为主要原料,以松香酸钾皂和脂肪酸皂为乳化剂,采用低温乳液聚合合法并填充高芳烃油而制得的 SBR1712。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1232—92 未硫化橡胶门尼粘度的测定(neq ISO 289:1985)

GB 6734—86 成包合成生胶取样(neq ISO 1795:1974)

GB 6735—86 合成橡胶试样制备(eqv ISO 1796:1982)

GB/T 6736—86 合成生胶总灰分含量的测定(eqv ISO 247:1978)

GB/T 6737—86 合成生胶挥发分含量的测定(eqv ISO 248:1979)

GB/T 8656—93 乳液聚合型丁苯橡胶(SBR)试验配方和硫化特性评价(neq ISO 2322:1985)

GB/T 8657—92 丁苯生胶皂和有机酸含量的测定(neq ISO 7781:1986)

GB/T 8658—88 丁苯生胶中结合苯乙烯含量的测定 折光指数法(neq ISO 2453:1975)

3 技术要求和试验方法

3.1 SBR1712 为污染型块状胶,不含有焦化颗粒、泥沙、机械杂质等。

3.2 SBR1712 的技术指标和试验方法列于表 1。

表 1 SBR1712 技术指标和试验方法

项目	指标			试验方法
	优等品	一等品	合格品	
挥发分, % (m/m)	≤0.75	≤1.00	≤1.30	GB/T 6737(B 法)
总灰分, % (m/m)	≤1.00	≤1.50	≤1.50	GB/T 6736(A 法)
有机酸, % (m/m)	3.90~5.70	3.90~5.70	3.90~6.50	GB/T 8657(A 法)
皂, % (m/m)	≤0.50	≤0.50	≤0.50	GB/T 8657(A 法)
结合苯乙烯, % (m/m)	22.5~24.5	22.5~24.5	22.5~24.5	GB/T 8658
油含量, % (m/m)	25.3~29.3	24.3~30.3	24.3~30.3	附录 A
生胶门尼粘度, ML(1+4)100℃	46~56	45~57	44~58	GB/T 1232
混炼胶门尼粘度, ML(1+4)100℃	≤70	≤70	≤70	GB/T 1232