



中华人民共和国国家标准

GB/T 10405—2009
代替 GB/T 10405—2001

控制电机型号命名方法

Type designation for electrical machine for automatic control system

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 10405—2001《控制电机型号命名方法》。

本标准与 GB/T 10405—2001 相比主要变化如下：

——根据控制电机行业产品结构对原标准中的编排顺序进行了调整。

——增加了电动机一类产品。

——删除了部分淘汰产品。

——按照 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》的规定，对标准的编排格式进行了修改。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国微电机标准化技术委员会(SAC/TC 2)归口。

本标准起草单位：西安微电机研究所、横店集团联宜电机有限公司、宁波中大力德传动设备有限公司、上海司壮电机有限公司、中电 21 所。

本标准主要起草人：谭莹、何冬德、岑国建、金韶东、黄海鹰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 10405—1989；

——GB/T 10405—2001。

控制电机型号命名方法

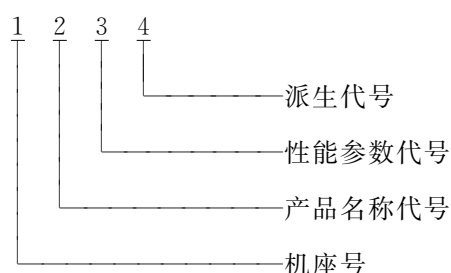
1 范围

本标准规定了控制电机给定型号时应遵循的原则。
本标准适用于控制电机及其组合的型号命名。

2 型号命名

2.1 总则

控制电机的型号通常由下列 4 部分组成：



2.2 机座号

2.2.1 单机产品的机座号

电机的机座号应符合下列规定：

- 机座号用外圆直径或轴中心高表示, 仅取数值部分, 无计量单位。见表 1。
- 用轴中心高表示机座号时, 应在轴中心高表示的机座号后加“M”。

表 1

机座号	12	16	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60
外圆直径/mm	12.5	16	20	24	28	32	36	40	45	50	55	60
机座号	70	80	90	100	110	130	160	200	250	320		
外圆直径/mm	70	80	90	100	110	130	160	200	250	320		

2.2.2 机组的机座号

机组的机座号以其中机座最大的电机机座号表示。

2.3 产品名称代号

产品名称代号由 2~4 个汉语拼音字母表示(见第 3 章)。每个字母具有一定的汉字意义, 第 1 个字母表示电机的类别, 后面的字母表示该类电机的细分类。

机组的产品名称代号由所组成的单机代号或电机的类别组成, 在单机产品名称代号或电机的类别之间加短划线。

所用代号字母, 一般为产品名称第 1 个汉字的汉语拼音第 1 个字母, 若所选字母造成型号重复或其他原因不能使用时, 则依次选用后面的字母或其他汉字的拼音字母。

2.4 性能参数代号

2.4.1 总则

性能参数代号由两位或多位阿拉伯数字组成, 顺序或直观表示电机的性能参数。性能参数代号应符合本标准或产品专用技术条件的规定。