

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

**铁路用每米38~50公斤钢轨
技 术 条 件**

GB 2585—81

北 京

1 9 8 2

中华人民共和国

国家标准

铁路用每米38~50公斤钢轨 技术条件



本标准适用于铁路用公称重量 38~50 公斤/米钢轨。

一、技术条件

1. 制造:

- (1) 钢轨采用平炉、氧气转炉冶炼的镇静钢制造。
- (2) 为保证钢轨没有缩孔和有害的偏析, 相当于钢锭头、尾部分的钢坯应进行充分切除。
- (3) 应采用使钢轨中不产生白点的生产工艺。

2. 钢的化学成分(熔炼分析)应符合表 1 的规定。

表 1

序号	钢 号	化 学 成 分, %					
		C	Si	Mn	Cu	P S	
						不大于	
1	U 71	0.64~0.77	0.13~0.28	0.60~0.90		0.040	0.050
2	U 74	0.67~0.80	0.13~0.28	0.70~1.00		0.040	0.050
3	U71Cu	0.65~0.77	0.15~0.30	0.70~1.00	0.10~0.40	0.040	0.050
4	U71Mn	0.65~0.77	0.15~0.35	1.10~1.50		0.040	0.040
5	U70MnSi	0.65~0.75	0.85~1.15	0.85~1.15		0.040	0.040
6	U71MnSiCu	0.65~0.77	0.70~1.10	0.80~1.20	0.10~0.40	0.040	0.040

3. 机械性能和工艺性能:

- (1) 钢轨交货状态的机械性能应符合表 2 的规定。

表 2

序号	钢 号	抗 拉 强 度 σ_b	伸 长 率 δ_5
		公斤力/毫米 ² (牛顿/毫米 ²)	%
不小于			
1	U71	80 (785)	10
2	U74	80 (785)	9
3	U71Cu	80 (785)	9
4	U71Mn	90 (883)	8
5	U70MnSi	90 (883)	8
6	U71MnSiCu	90 (883)	8

注: 热锯样轨切取的拉力试样, 其试验结果允许伸长率比规定数值降低 1% (绝对值)。

- (2) 钢轨应进行落锤试验。试样经打击一次后, 两支点间不得有断裂现象。记录挠度以供参考。