

UDC 681.325.54
N 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 14482—93

机 械 计 数 器

Mechanical counter

1993-06-28发布

1994-02-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

机 械 计 数 器

GB/T 14482—93

Mechanical counter

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械计数器的术语、技术要求、实验方法、检验规则及包装运输。

本标准适用于机械计数器。电磁机械计数器的相应机械传动及显示部分可参照使用。

2 引用标准

- GB 2423.5 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ea: 冲击试验方法
- GB 2423.10 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Fc: 振动(正弦)试验方法
- GB 2423.1 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A: 低温试验方法
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B: 高温试验方法
- GB 4797.1 电工电子产品自然环境条件 温度和湿度
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 191 包装储运图示标志
- ZBY 003 仪器仪表包装技术条件

3 术语

3.1 机械计数器 mechanical counter

以机械动作驱动计数机构进行计数的器件。分为数轮计数型和指针计数型。

3.2 转动计数器 revolution counter

通过计数机构对驱动轴的转动次数进行计数的器件。

3.3 拉动计数器 ratchet counter

通过计数机构对与拉动杆的拉动次数相对应的被测量值进行计数的器件。

3.4 测长计数器 length measuring counter

通过计数机构对测量轮的转动次数的记录而进行长度连续测量的器件。

3.5 加法计数器 additive counter

随着驱动轴的转动或拉动,计数器作累加计数。

3.6 减法计数器 subtractive counter

随着驱动轴的转动或拉动,计数器作累减计数。

3.7 驱动轴 driving shaft

驱动计数机构进行计数的转动轴。驱动轴的典型结构见附录 A1。

3.8 拉动杆 drawing bar

与驱动轴相连接,依靠它的拉动使计数机构进行计数动作的构件。拉动杆的典型结构见附录 A2。