



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21524—2008

---

## 无机化工产品中粒度的 测定 筛分法

Particle size determination of inorganic chemical products  
—Sieving method

(ISO 2926:1974, NEQ)

2008-04-01 发布

2008-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准与 ISO 2926:1974《主要用于铝生产的氧化铝粒度分析 筛分法》(英文版) 国际标准的一致性程度为非等效。

本标准与国际标准 ISO 2926:1974 主要技术差异为:

——用途不限于“用于铝生产的氧化铝”;

——粒径修改为:大于 45  $\mu\text{m}$ ;

——增加手筛法、毛刷法和湿筛法。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分会(SAC/TC 63/SC 1)归口。

本标准负责起草单位:天津出入境检验检疫局、天津化工研究设计院。

本标准主要起草人:刘绍从、李光明、吕刚。

本标准为首次发布。

# 无机化工产品中粒度的测定 筛分法

## 1 范围

本标准规定了无机化工产品中粒度的测定方法。

本标准适用于粒径大于 45  $\mu\text{m}$ 、不吸潮或不溶于水的无机化工产品中粒度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版本均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6003.1—1997 金属丝编织网试验筛(eqv ISO 3310.1:1990)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 手筛法 hand sieving method

用手往复振摇试验筛,一手在振幅距离处轻轻碰撞试验筛,由此产生的振动使小于孔径的颗粒通过筛孔的筛分方法。

### 3.2

#### 机械法 mechanical sieving method

将试验筛安装在振筛机上,通过振动机振动试验筛而进行的筛分方法。

### 3.3

#### 毛刷法 brush sieving method

用羊毛刷反复轻刷试验筛的样品,使小于孔径的颗粒通过筛孔的筛分方法(该方法适用于松密度较小的样品)。

### 3.4

#### 湿筛法 wet sieving method

用一定流速的水冲洗样品、或边冲边用毛刷轻刷、或将盛样品的试验筛浸于水中用毛刷轻刷,而进行的筛分方法(该方法适用于松密度较小且不溶于水的样品)。

## 4 方法原理

把预先于 $(105\pm 2)^\circ\text{C}$ 下干燥并冷却至室温的无机化工产品样品,在相对湿度不大于 50%的环境下,使用手筛法、机械法、毛刷法或湿筛法进行筛分到达筛分终点后,称量不同筛子剩余样品的质量,计算出以筛网孔径为界限样品的粒度分布。

## 5 仪器

5.1 试验筛:试验筛为金属丝编织筛,技术规格和筛孔径应符合 GB/T 6003.1—1997 的 R40/3 系列要求。