



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25020.4—2010

---

## 电气化铁路接触网钢支柱 第4部分：H形支柱

Steel pole for overhead contact system of electrified railway—  
Part 4: H section pole

2010-09-02 发布

2010-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与命名 .....	2
5 技术要求 .....	5
6 试验方法 .....	8
7 检验规则 .....	9
8 标志与出厂证明书 .....	10
9 保管及运输 .....	11
附录 A (资料性附录) 氟碳涂料涂装体系的技术要求 .....	12
附录 B (规范性附录) H 形钢柱结构性能试验方法 .....	14
参考文献 .....	19

## 前 言

GB/T 25020《电气化铁路接触网钢支柱》分为四个部分：

- 第1部分：格构式支柱；
- 第2部分：方形钢管支柱；
- 第3部分：环形钢管支柱；
- 第4部分：H形支柱。

本部分为 GB/T 25020 的第4部分。

本部分参照采用 DIN 1025-2-1995《热轧工字钢 第2部分：宽工字钢 IPB 系列、尺寸、质量、断面性能》，DIN 1025-4-1994《热轧工字钢 重型宽缘工字钢 IPBV 系列、尺寸、质量、截面特征》和 DIN EN 10034《工字钢及 H 形钢截面 形状及尺寸公差》。

本部分的附录 B 是规范性附录，附录 A 是资料性附录。

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由中铁电气化局集团有限公司归口。

本部分起草单位：中国铁道科学研究院铁道建筑研究所、中铁电气化局集团有限公司、中铁电气化勘测设计研究院有限公司、中铁电气化局集团保定制品有限公司、铁道部产品质量监督检验中心、上海衡峰氟碳材料有限公司、中铁工程设计咨询集团有限公司、宝鸡接触网器材检测中心、中铁电气化局集团宝鸡器材有限公司。

本部分主要起草人：魏齐威、刘峰涛、安湘英、季增元、戴贤兴、刘谦、李中然、张宏武、陈润涛。

# 电气化铁路接触网钢支柱

## 第4部分:H形支柱

### 1 范围

GB/T 25020 的本部分规定了电气化铁路接触网 H 形钢支柱的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和出厂证明书、保管及运输等。

本部分适用于电气化铁路接触网 H 形钢支柱(以下简称 H 形钢柱),城市轨道交通采用的同类接触网 H 形钢柱可参照本部分执行。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25020 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 470 镀锌(GB/T 470—2008,ISO 752:2004,MOD)
- GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2694—2003 输电线路铁塔制造技术条件
- GB/T 3181 漆膜颜色标准
- GB/T 4956—2003 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法(ISO 2178:1982,IDT)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验(GB/T 5210—2006,ISO 4624:2002,IDT)
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色(GB/T 9761—2008,ISO 3668:1998,IDT)
- GB/T 11263—2005 热轧 H 型钢和剖分 T 型钢
- GB/T 11374 热喷涂涂层厚度的无损测量方法(GB/T 11374—1989,neq ISO 2064:1980,ISO 2063)
- GB/T 12470 埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008,ISO 2808:2007,IDT)
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法(GB/T 13912—2002,ISO 1461:1999,MOD)
- GB 50205—2001 钢结构工程施工质量验收规范

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。