

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 516.2—1995

煤矿液压凿岩机用钎具 钎头

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿液压凿岩机用钎具 钎头

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿液压凿岩机用波形螺纹连接十字钎头(以下简称“十字钎头”)和波形螺纹连接球齿钎头(以下简称“球齿钎头”)两种钎头(以下统一简称“钎头”)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和储存。

本标准适用于煤矿液压凿岩机用钎具的钎头。

2 引用标准

GB 6427 凿岩机械与气动工具名词术语

GB 6480 凿岩用硬质合金钎头

MT 198 煤矿用液压凿岩机通用技术条件

MT/T 516.1 煤矿液压凿岩机用钎具 波形螺纹

3 术语

钎头寿命

在标准规定的现场或试验室条件下,从开始凿孔到钎头失效时的凿孔累计长度(m)。

全磨寿命

在钎头寿命检测时,其硬质合金齿(片)可反复修磨直至没有复余量所得的钎头寿命。

不磨寿命

在钎头寿命检测时,其硬质合金齿(片)不得进行修磨所测得的钎头寿命。

4 技术要求

4.1 钎头应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。连接尺寸相同的钎头应具有互换性。

4.2 钎头的波形螺纹应符合 MT/T 516.1 的要求规定。

4.3 钎头的尺寸应符合图 1、图 2 和表 1 的规定。