

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 517—1995

煤矿钻机用齿滚刀通用技术条件

1995-12-28 发布

1996-05-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭
行 业 标 准
煤矿钻机用齿滚刀通用技术条件
MT/T 517—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 9 千字

1996年8月第一版 1996年8月第一次印刷

印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-10798

*

标 目 293—135

煤矿钻机用齿滚刀通用技术条件

1 主题内容与适应范围

本标准规定了钻机用齿滚刀的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于煤矿立井钻机、反井钻机用的齿滚刀及其他大孔径工程用钻机的齿滚刀。

2 引用标准

- GB 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 7233 铸钢件超声探伤及质量评级标准
- GB 7679.1~7679.7 矿山机械术语
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- JB 3671 矿用三牙轮钻头
- JB 4385 锤上自由锻件通用技术条件
- MT 110.1~110.11 煤矿技术名词术语

3 术语

3.1 滚刀

刀体可绕刀轴旋转且在钻进工作面上滚动,以滚压、凿、削原理破岩的刀具。

3.2 齿滚刀

刀刃为齿状的滚刀。

3.3 刀体

附有刀刃的壳体称为刀体。

4 齿滚刀分类、基本参数及型号

4.1 齿滚刀分类

齿滚刀分钢齿滚刀和镶齿滚刀两类。各类滚刀依其在刀盘上的位置和结构特征可分为中心刀、正刀和边刀三种(见图1)。