



中华人民共和国国家标准

GB/T 14486—93

工程塑料模塑塑料件尺寸公差

Dimensional tolerances for plastic
engineering moulded plastic parts

1993-06-15 发布

1994-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

工程塑料模塑塑料件尺寸公差

GB/T 14486—93

Dimensional tolerances for plastic engineering
moulded plastic parts

1 主题内容与适用范围

本标准规定了热固性和热塑性工程塑料模塑塑料件(以下简称模塑制品)的尺寸公差。

本标准适用于注塑、压塑、传递和浇铸成型的工程塑料模塑塑料件。不适用于挤塑成型、吹塑成型、烧结和泡沫制品。

2 引用标准

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

3 基本规定

3.1 模塑件尺寸公差的代号、等级及数值

模塑件尺寸公差的代号为MT,公差等级分为7级,各级公差数值列于表1。

3.2 公差等级的选用

常用材料模塑件的公差等级的选用见表2。未列入表中的材料模塑件选用公差等级的方法见附录A(补充件)。

3.3 标注公差的尺寸

标注公差的公差等级见表2,其所列数值与表1中的公差等级相对应。

本标准只规定公差,基本尺寸的上、下偏差可根据工程的实际需要分配。

例如,公差0.8可分配为: $\begin{matrix} +0.8 & 0 \\ 0 & -0.8 \end{matrix}$, ± 0.4 , $\begin{matrix} +0.6 & +0.3 \\ -0.2 & -0.5 \end{matrix}$ 等。

3.4 未注公差的尺寸

未注公差尺寸的公差等级见表2,其所列数值与表1中的公差等级相对应。

3.5 不受模具活动部分影响的尺寸 a

表1中关于不受模具活动部分影响的尺寸是指在同一模具零件中成型的尺寸,见图1。