



# 中华人民共和国国家标准

GB 30079.2—2013

---

## 铝及铝合金板、带、箔安全生产规范 第2部分：热轧

Safety specification for aluminium and aluminium alloys  
plates, sheets, strips and foils production—Part 2: Hot rolling

2013-12-17 发布

2014-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB 30079 的本部分第 4 章、第 5 章、第 6 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 30079《铝及铝合金板、带、箔安全生产规范》分为 3 部分:

——第 1 部分:铸轧;

——第 2 部分:热轧;

——第 3 部分:冷轧。

本部分为 GB 30079 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家安全生产监督管理总局提出。

本部分由全国安全生产标准化技术委员会(SAC/TC 288)和全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司。

本部分主要起草人:陈守辉、李瑞山、葛立新、刘洪彬、王国军、王志、邱少辉、张丽华、章冰、郭义庆、何惠刚。

# 铝及铝合金板、带、箔安全生产规范

## 第 2 部分：热轧

### 1 范围

GB 30079 的本部分规定了铝及铝合金热轧板、带材生产的基本安全要求、设备、设施的安全作业要求、事故应急预案及应急措施。

本部分适用于铝及铝合金热轧板、带材的安全生产。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 30078—2013 变形铝及铝合金铸锭安全生产规范

AQ/T 9002—2006 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

中华人民共和国安全生产法(2002年6月29日公布)

中华人民共和国消防法(2008年10月28日公布)

中华人民共和国职业病防治法(2011年12月31日公布)

### 3 术语和定义

GB 30078—2013 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 基本安全要求

- 4.1 企业应参照本部分的附录 A 制定危险源辨识、风险评价和风险控制调查表。
- 4.2 使用煤油等易燃液体润滑板片时，应严禁烟火。
- 4.3 清辊时，应使用专用工具。
- 4.4 其他要求应符合 GB 30078—2013 第 4 章的规定。

### 5 设备、设施的安全作业要求

#### 5.1 铸锭铣床

应符合 GB 30078—2013 中 5.14.8 的规定。

#### 5.2 铸锭加热炉

- 5.2.1 装炉前清擦铸锭表面异物时，应放在专用料架上进行。
- 5.2.2 包覆板装炉时，应采取措施防止包覆板脱落。
- 5.2.3 新建或维修后的炉膛，使用前应烘炉，以确保炉子充分干燥。