

ICS 29.240.20  
K 51



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2317.4—2000

---

## 电 力 金 具 验收规则、标志与包装

Acceptance inspection, marking and packing  
for electric power fittings

2000-07-14 发布

2000-12-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

参照 IEC/TC 11 的有关标准草案,并结合我国具体情况,全国架空线路(电力金具)标委会将原 GB/T 2317—1985 分别修订为:GB/T 2317.1、GB/T 2317.2、GB/T 2317.3 和 GB/T 2317.4,本标准对 GB/T 2317—1985 的有关内容做了修订和适当的补充。

本标准规定了电力金具各种试验的检验规则,不包括试验方法。试验方法按 GB/T 2317.1—2000、GB/T 2317.2—2000、GB/T 2317.3—2000 及 JB/T 8177—1995 执行。

本标准对电力金具的标志、包装作统一规定。有利于对产品的识别和防止运输贮存过程中受到损坏和污秽。

本标准修订中参照了 IEC 有关标准草案,并结合我国具体情况作了修改和补充,以便与国外先进标准接轨,有益于产品出口。

本标准自实施之日起同时代替 GB/T 2317—1985。

本标准由国家经贸委电力司提出。

本标准由全国架空线路(电力金具)标准化技术委员会归口。

本标准由华东电力设计院、国家电力公司电力建设研究所负责起草。

本标准主要起草人:赵君虎、董吉谔、薄通、徐乃管、姜良秀、徐绍贤、骆忆祖。

# 中华人民共和国国家标准

## 电 力 金 具 验收规则、标志与包装

GB/T 2317.4—2000

代替 GB/T 2317—1985

### Acceptance inspection, marking and packing for electric power fittings

#### 1 范围

本标准规定了电力金具的验收规则、标志与包装。

本标准适用于额定电压 10 kV 及以上架空电力线路、变电站及电厂配电装置用的电力金具(以下简称金具)。

对低压配电网使用的同类金具可参照使用本标准。对在严重腐蚀、污秽的环境、高海拔地区、高寒地区等条件下使用的金具尚应满足其他标准的有关规定。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2314—1997 电力金具 通用技术条件(neq IEC TC11)

GB/T 2317.1—2000 电力金具 机械试验方法

GB/T 2317.2—2000 电力金具 电晕及无线电干扰试验方法

GB/T 2317.3—2000 电力金具 热循环试验方法

GB/T 2336—2000 防振锤技术条件

GB/T 2338—1985 间隔棒

JB/T 8177—1995 绝缘子金属附件热镀锌层通用技术条件

#### 3 检验规则

3.1 金具由制造厂的技术检验部门检验合格后方可出厂,制造厂应保证所有出厂的金具符合国家标准及图样规定的有关技术条件。

3.2 金具试验分为型式试验、抽样试验、例行试验和定期试验。

3.2.1 型式试验的目的是确认设计性能,通常在新产品试制、定型时进行一次,当结构、材料、工艺改变后需重新进行。

3.2.2 抽样试验的目的是证实材料和产品的性能。抽样试验按批进行,在一批金具中随机抽取试验样品。

3.2.3 例行试验的目的是淘汰有缺陷的金具。对每个金具逐个进行检验。

3.2.4 定期试验的目的是检验制造过程中所使用的模具、定位装置等是否有变形、磨损、位移以及镀锌质量是否有变化。按 3.6.2 中规定的周期进行。产品停产 6 个月后,恢复生产的制品也应进行这项检验。

3.3 型式试验