

ICS 25.060.20
J 45



中华人民共和国国家标准

GB/T 2804—2008
代替 GB/T 2804—1981

组合夹具元件结构要素

Modular parts of fixture construction, general features, profiles and dimensions

2008-04-09 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
组 合 夹 具 元 件 结 构 要 素
GB/T 2804—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-31801

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 2804—1981《组合夹具元件结构要素》。

本标准与 GB/T 2804—1981 相比主要变化如下：

- 修改了槽系组合夹具元件结构要素的技术要求；
- 增加了孔系组合夹具元件结构要素及技术要求。

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空工业第一集团公司归口。

本标准起草单位：中国航空综合技术研究所、保定向阳航空精密机械有限公司、天津组合夹具研究所。

本标准主要起草人：李娟、张俊峰、梁勇、皮付见。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2804—1981。

引 言

组合夹具具有灵活多变、快速组装、元件反复使用、节材节能的优点,一般不受工件形状尺寸的限制,适合在多品种、小批量和单件生产中使用。各系列组合夹具元件可以通过过渡元件混合组装使用,使组合夹具具有更广泛的适用性。不同厂家生产的同类产品应能够互换,以便于广大用户建立一个延续连接的平台。随着组合夹具的广泛应用,对其结构要素的种类和规格提出了新的要求。规范组合夹具元件的结构要素,将会提高组合夹具元件的通用性和互换性,为组合夹具商品化提供必要的条件。

组合夹具元件结构要素

1 范围

本标准规定了组合夹具元件典型结构要素的结构形式、尺寸规格和技术要求。
本标准适用于组合夹具元件的设计和制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差

3 槽系组合夹具元件结构要素

3.1 槽用螺栓

槽用螺栓结构形式如图 1 所示，尺寸规格按表 1 规定。

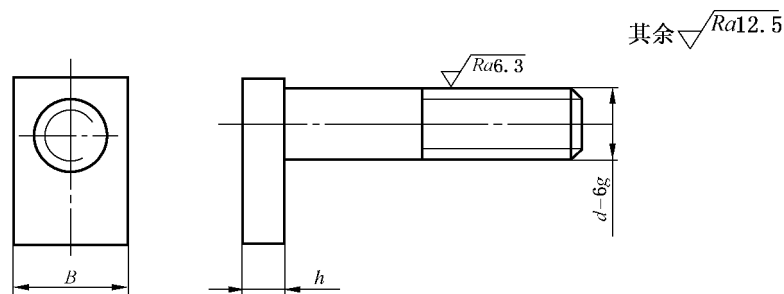


图 1 槽用螺栓结构示意图

技术要求：

——材料：40Cr；

——热处理：淬火，(35~40)HRC；

——表面处理：表面氧化；

——未注尺寸公差：按 GB/T 1804—2000 规定的中等级(GB/T 1804-m)；

——采用热墩工艺时，槽用螺栓头部四方可不加工。

表 1 槽用螺栓尺寸规格

系 列	d/mm	h/mm	B/mm	最小拉力载荷/N
M6	M6	$3.0_{-0.25}^0$	9	20 900
			12	20 900
M8	M8	$4.1_{-0.30}^0$	12	38 100
M12	M12×1.5	$7.0_{-0.36}^0$	19	91 600
M16	M16×1.5	$8.2_{-0.36}^0$	23	174 000