



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 270—2008

---

## 血压计和血压表

Sphygmomanometer

2008—03—25 发布

2008—09—25 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

中华人民共和国  
国家计量检定规程

血压计和血压表

JJG 270—2008

国家质量监督检验检疫总局发布

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2008年5月第1版

\*

书号:155026·J-2333

版权专有 侵权必究

# 血压计和血压表检定规程

Verification Regulation of Sphygmomanometer

JJG 270—2008  
代替 JJG 270—1995

---

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2008 年 3 月 25 日批准，并自 2008 年 9 月 25 日起施行。

归口单位：全国压力计量技术委员会

主要起草单位：上海市计量测试技术研究院

参加起草单位：北京华信科仪科技有限公司

云南省计量测试技术研究院

本规程委托全国压力计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

屠立猛（上海市计量测试技术研究院）

胡安伦（上海市计量测试技术研究院）

**参加起草人：**

龚丽影（上海市计量测试技术研究院）

孙天元（北京华信科仪科技有限公司）

常 萱（云南省计量测试技术研究院）

# 目 录

1 范围	( 1 )
2 概述	( 1 )
3 计量性能要求	( 1 )
3.1 零位误差	( 1 )
3.2 血压计的灵敏度	( 1 )
3.3 气密性	( 1 )
3.4 示值误差	( 1 )
3.5 血压表指针偏转平稳性	( 1 )
4 通用技术要求	( 1 )
4.1 外观	( 1 )
5 计量器具控制	( 2 )
5.1 检定条件	( 2 )
5.2 检定项目	( 2 )
5.3 检定方法	( 3 )
5.4 检定结果的处理	( 4 )
5.5 检定周期	( 4 )
附录 A 血压计、血压表检定记录格式	( 5 )
附录 B 血压计、血压表检定证书、检定结果通知书内页格式	( 6 )

## 血压计和血压表检定规程

### 1 范围

本规程适用于（台式和立式）水银血压计（以下简称血压计）和弹性式血压表（以下简称血压表）的首次检定、后续检定和使用中检验。

### 2 概述

血压计和血压表是医院或家庭用间接测量方法观察人体血压的仪器。

血压计的工作原理是根据流体静力平衡原理，由连通器把贮汞瓶与示值管连通，当贮汞瓶内水银表面受压后，迫使示值管内水银升高而指示出压力值。

血压表是基于胡克定律而成，工作原理是在被测压力作用下，迫使弹性敏感元件（弹性膜盒）产生了相应的弹性变形——位移，借助于连杆，通过齿轮轴传动机构传动并予以放大，由固定于齿轮轴上的指针逐渐将被测压力值在分度盘上指示出来。

### 3 计量性能要求

#### 3.1 零位误差

3.1.1 血压计的贮汞瓶与大气相通后，汞柱读数面顶端应处于与零位刻度线相切的位置，允许误差为： $-0.2\text{ kPa}\sim 0.5\text{ kPa}$ （ $-1.5\text{ mmHg}\sim 3.75\text{ mmHg}$ ）。

3.1.2 血压表的弹性敏感元件内腔与大气相通后，指针应在零位标志内。

#### 3.2 血压计的灵敏度

汞柱在快速下降中突然停顿时，其波动幅度不应小于  $0.3\text{ kPa}$ （ $2.25\text{ mmHg}$ ）。

#### 3.3 气密性

3.3.1 橡皮球上的气阀旋钮旋紧时应不漏气，旋松时应不会脱落；回气阀应有止气作用。

3.3.2 血压计、血压表在  $1\text{ min}$  内压力下降值：首次检定不应超过  $0.5\text{ kPa}$ （ $3.75\text{ mmHg}$ ），后续检定和使用中检验不应超过  $0.8\text{ kPa}$ （ $6\text{ mmHg}$ ）；血压计的贮汞瓶不得漏汞，水银柱不得有翻泡现象。

#### 3.4 示值误差

血压计、血压表的示值最大允许误差均为： $\pm 0.5\text{ kPa}$ （ $\pm 3.75\text{ mmHg}$ ）。

#### 3.5 血压表指针偏转平稳性

血压表指针偏转时应平稳，不应有跳动和停滞现象。

### 4 通用技术要求

#### 4.1 外观

4.1.1 血压计、血压表的外壳应坚固，并能保护内部零件不受损伤和不沾染污秽。

4.1.2 新制造的血压计、血压表外壳上的涂层、镀层应均匀光泽，并无明显剥脱现象。