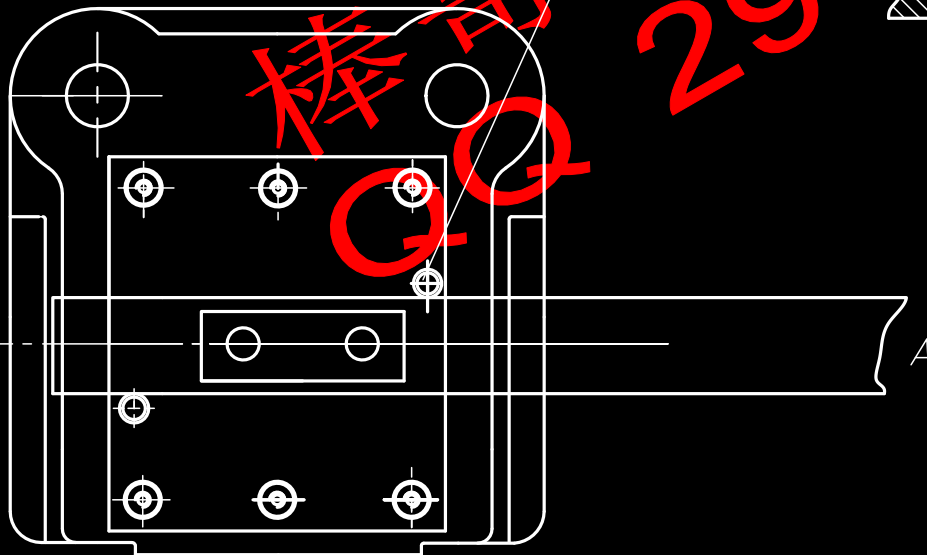
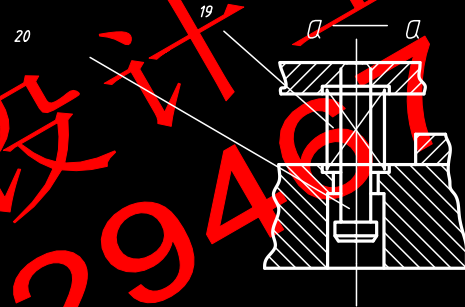
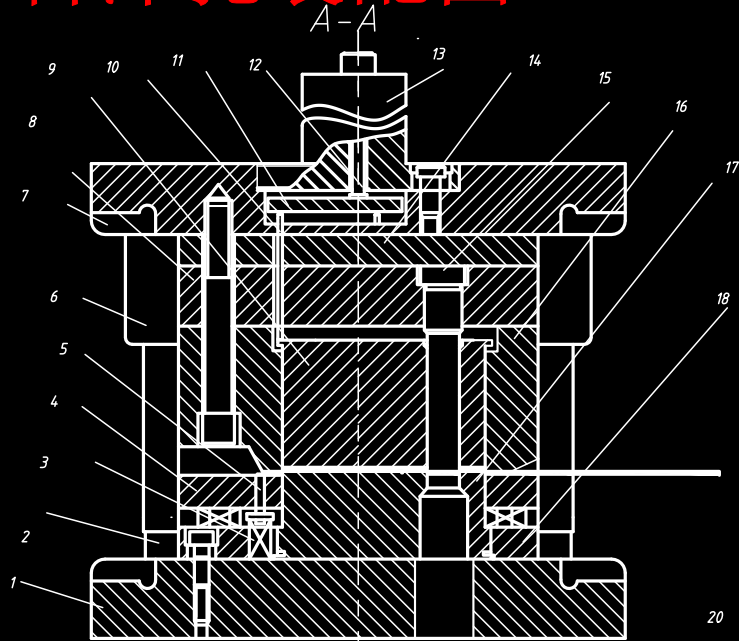


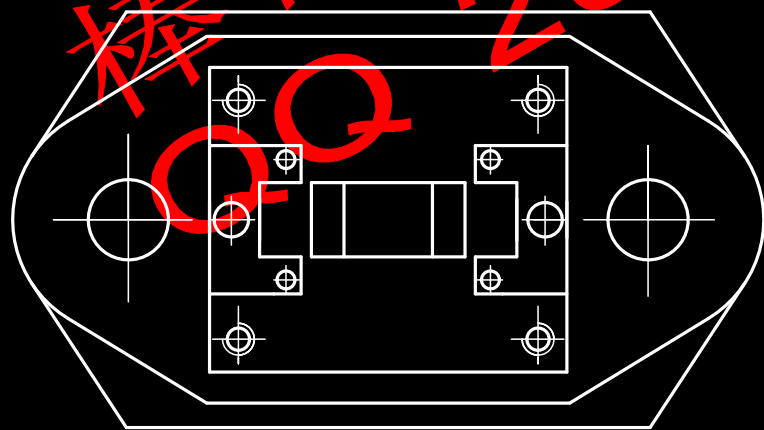
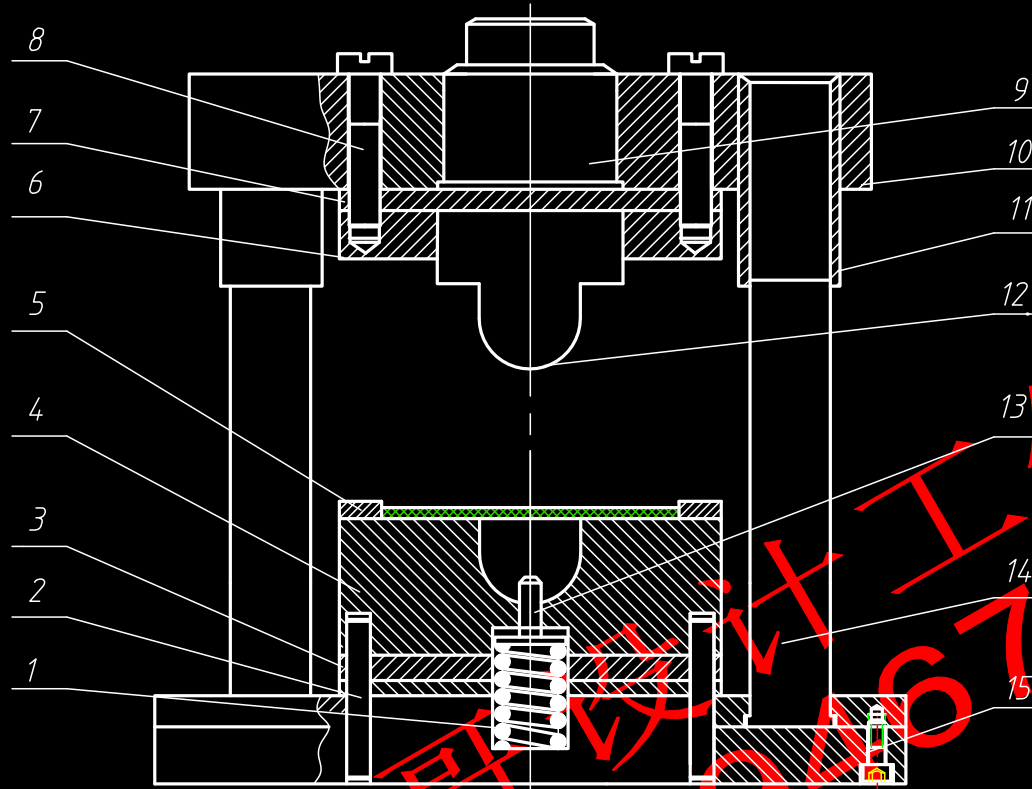
# A0-落料冲孔装配图



棒哥设计工作室  
 29490473

序号	代号	名称	数量	比例	备注
21	GB/T2048-09-96	螺帽	2	45#	
20	JB/T2850-74	螺帽	4	45#	HRCA4-10
19	JB/T7876-95	螺母	1	650RH4	HRCA4-10
18	JB/T2843.3-74	圆头板	1	45#	HRCA4-10
17		凸块	1	Q235	HRCA4-10
16		螺帽	1	Q172	HRCA4-10
15	GB/T2805-91	冲头	1	T04	HRCA4-10
14	JB/T2843.3-74	圆头板	1	45#	HRCA4-10
13	JB/T2844.1-74	螺帽	1	Q235-A1F	HRCA4-10
12		凸块	1	45#	HRCA4-10
11		螺帽	2	45#	HRCA4-10
10		螺帽	2	45#	HRCA4-10
9	JB/T2843.1-74	凸块	1	45#	HRCA4-10
8	GB/T2805-91	冲头	1	HRCA4-10	
7	GB/T2805-91	冲头	2	HRCA4-10	
6	GB/T2805-91	冲头	2	HRCA4-10	
5	GB/T2805-91	冲头	2	HRCA4-10	
4		螺帽	1	45#	
3	JB/T7876-95	螺母	3	650RH4	HRCA4-10
2	GB/T2805-91	冲头	2	HRCA4-10	
1	GB/T2805-91	冲头	1	HRCA4-10	

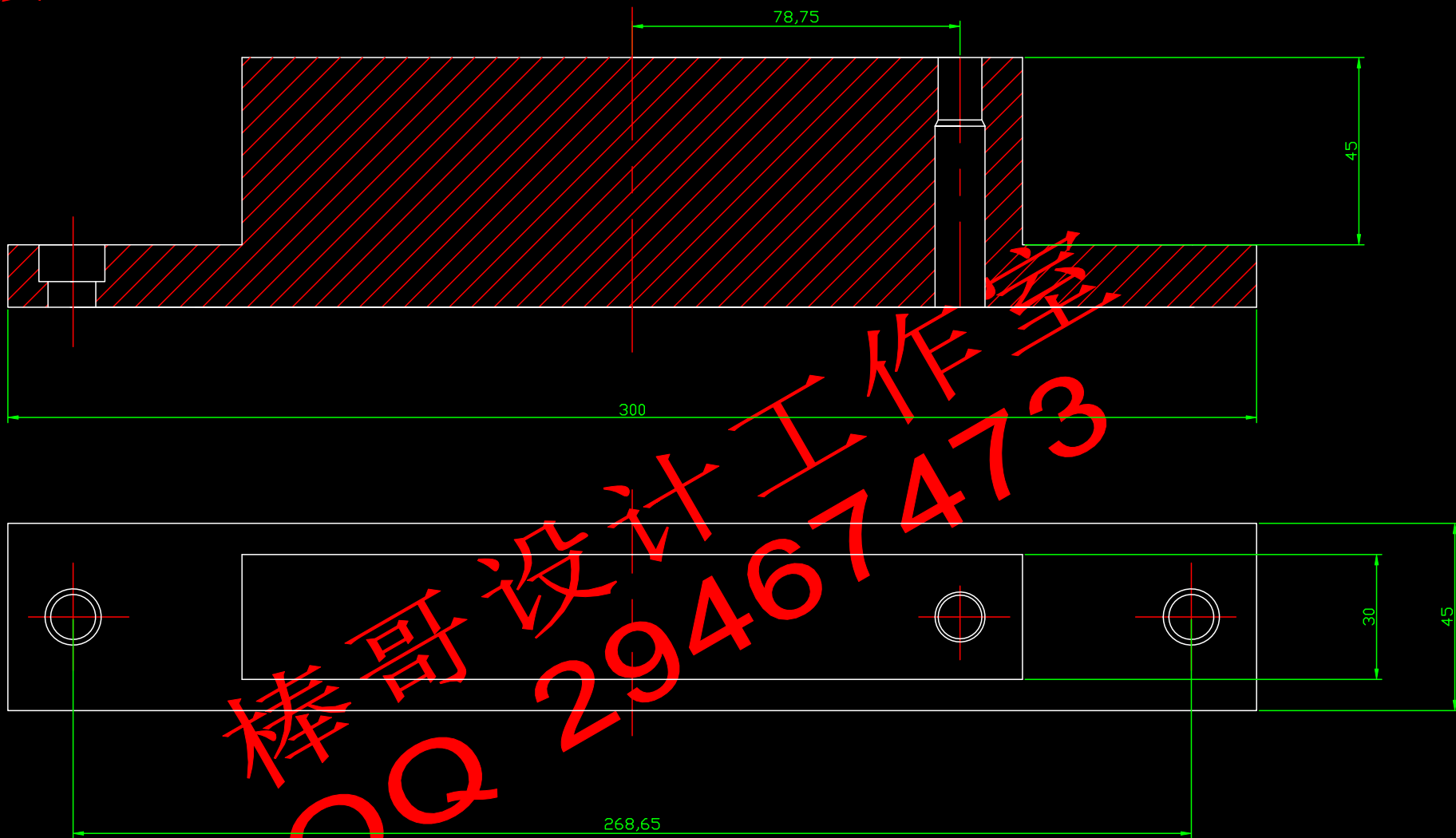
# A0-弯曲装配图



棒哥设计工作室  
 QQ 29467473

1	下轴套	GB/T2855.5-90	T	HT200	
2	罩帽	GB/T2861.1-90	T	GC15	HRC62-64
3	密封环		T	45#	
4	凸环	GB/T5825-91	T	T10A	HRC56-60
5	平垫	GB/T2861.6-90	Z	GC15	HRC62-64
6	上轴套	GB/T2855.5-90	T	HT200	
7	螺帽	JB/T6746.1-94	T	Q235/A F	
8	螺帽	GB/T70-86	Z	45#	
9	螺帽		Z	T8A	HRC54-58
10	凸环	JB/T7646.1-94	T	45#	HRC72-78
11	垫圈	GB/T649.10-94	Z	45#	HRC43-48
12	螺帽	GB/T5825-91	T	T10A	HRC56-60
13	罩帽	GB/T2861.6-90	T	GC15	HRC62-64
14	螺帽	GB/T7043.10-94	Z	45#	
15	弹簧	JB/T1337.6-95	T	60SiMnA	HRC40-48
16	名称	数量	材料	热处理	备注
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

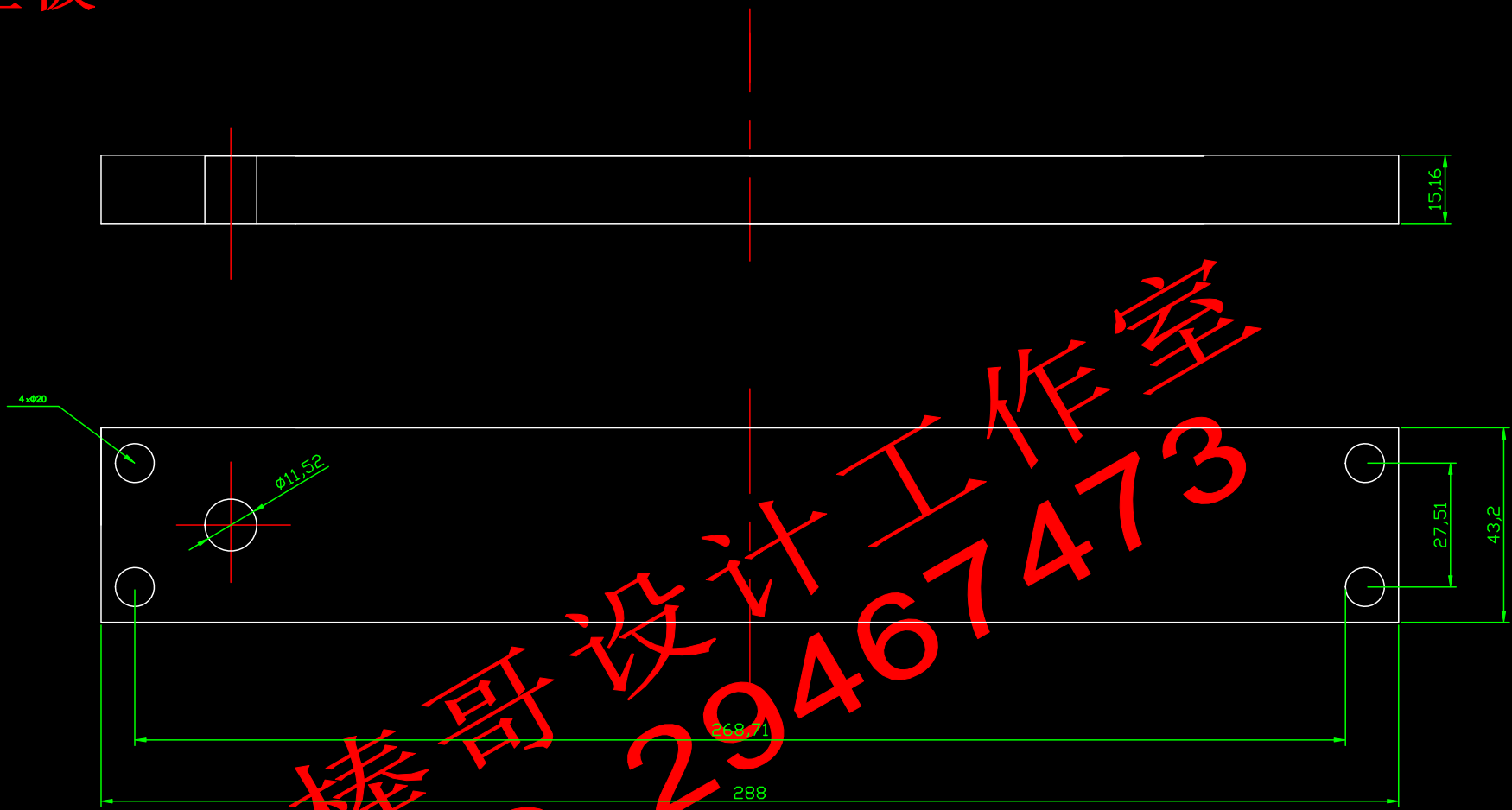
# A3-凹模



棒哥设计工作室  
QQ 29467473

						Q235			凹模
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			2013.5.10	标准化				1:8	
制图			2013.5.10						
审核									

# A3-垫板

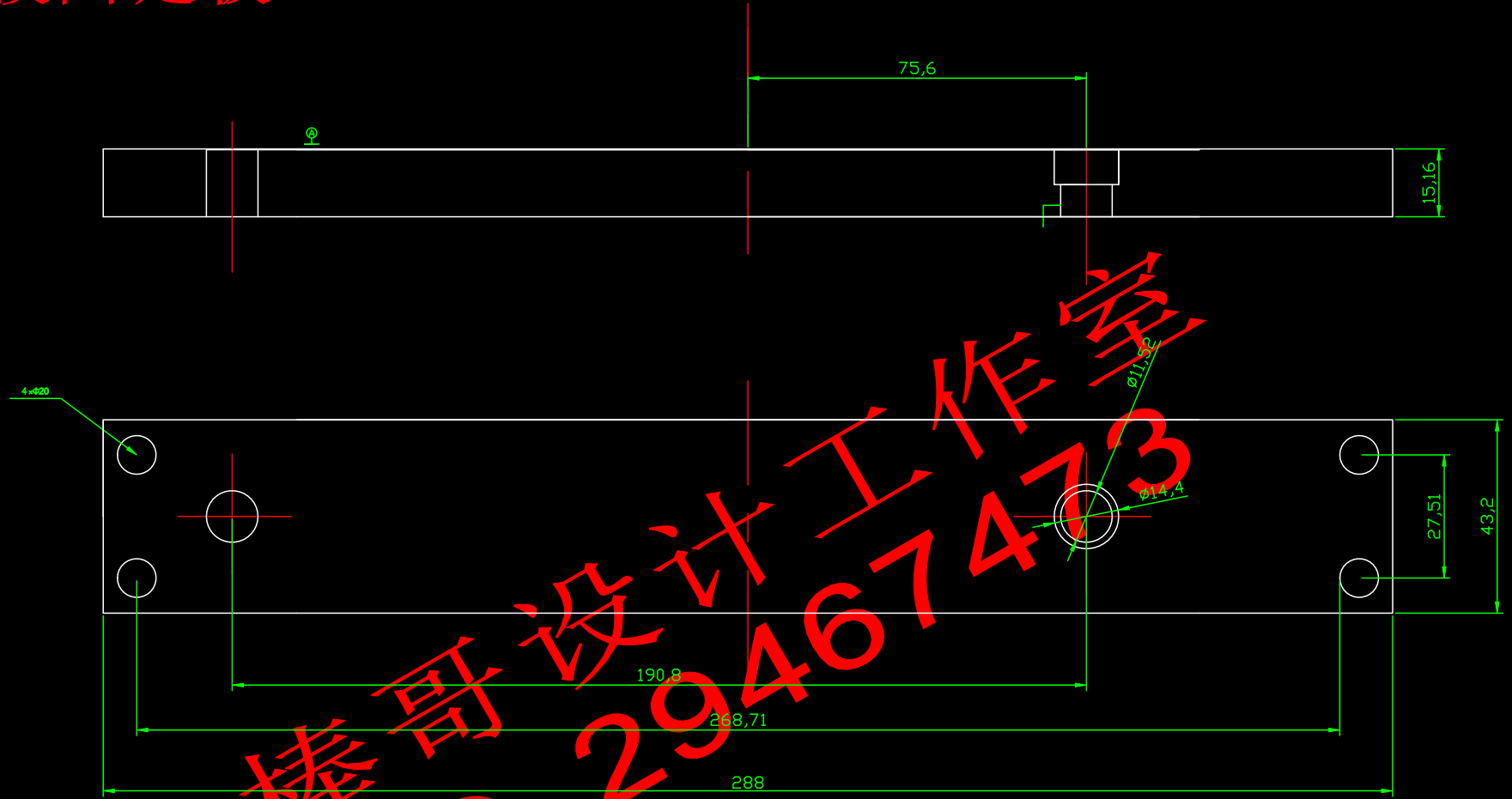


技术要求

热处理表面硬度43~48HRC

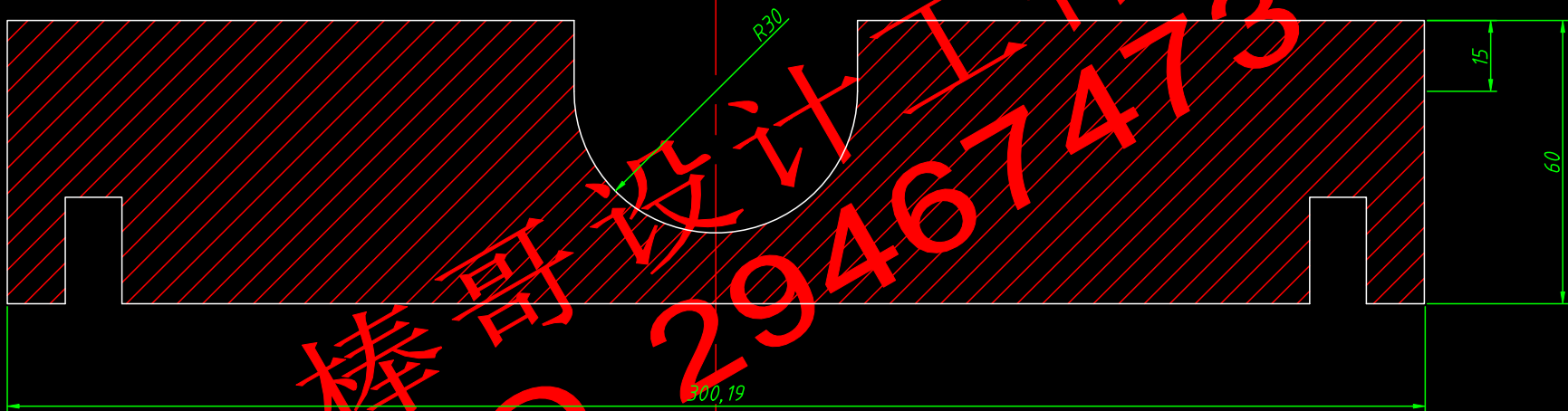
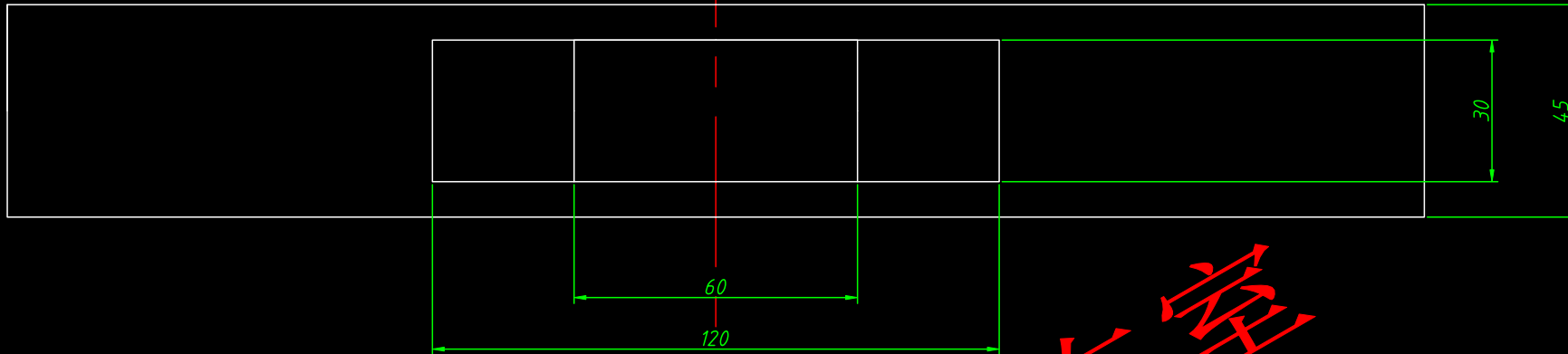
						T8A			垫板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			2013.5.10	标准化					1:8
制图			2013.5.10						
审核									

# A3-凸模固定板



						Q235A			凸模固定板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			2013.5.10 标准化						
制图			2013.5.10						
审核									

# A3-弯曲凹模



棒哥设计工作室  
QQ 29467473

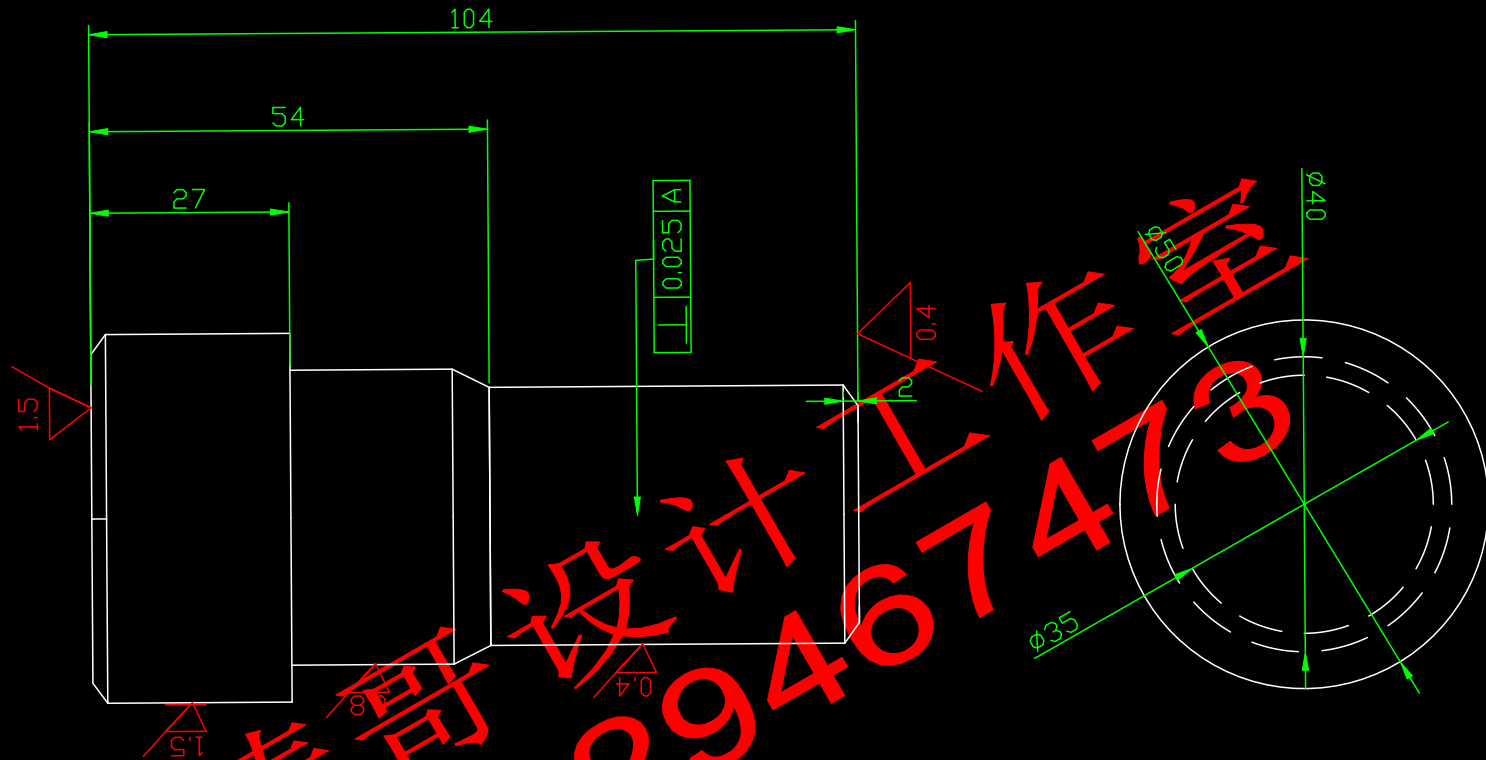
技术要求

热处理表面硬度60~64HRC.

						Q235			弯曲凹模
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			2013.5.10	标准化					
制图			2013.5.10					1:8	
审核									

# A4-冲孔凸模

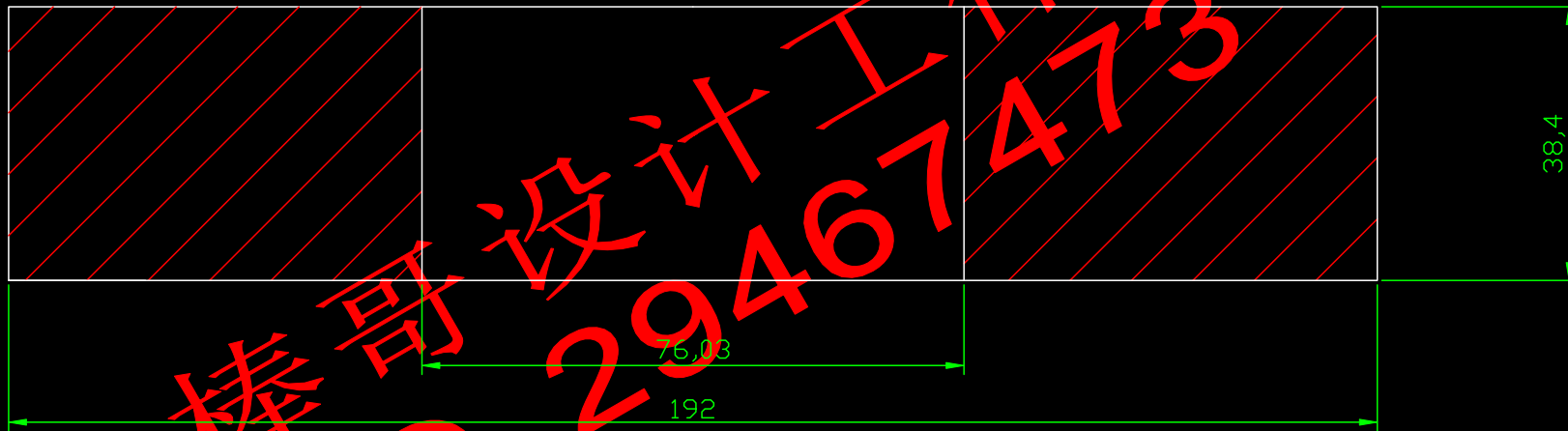
其余  $\sqrt{3.2}$



棒哥设计工作室  
QQ 29467473

						T10			凸模
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			2013.5.10	标准化		阶段标记	重量	比例	
制图			2013.5.10					1:1	
审核									

# A4-凸模固定板



棒哥设计工作室  
QQ 29467473

技术要求  
热处理表面硬度43~48HRC。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			2013.5.10 标准化		
制图			2013.5.10		
审核					

45#

阶段标记

重量

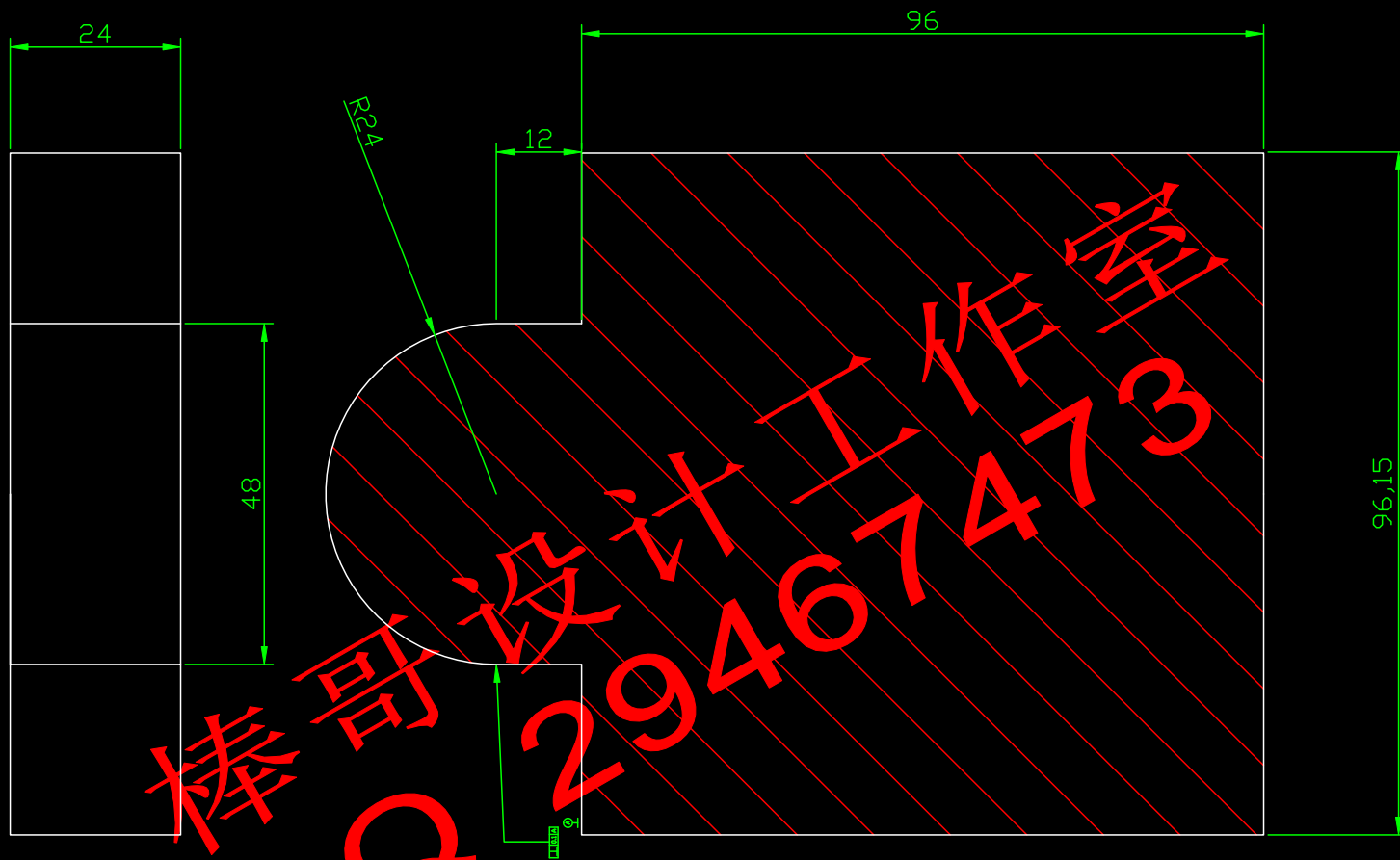
比例

1:8

凸模固定板



# A4-弯曲凸模



技术要求

热处理表面硬度43~48HRC。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			2013.5.10 标准化		
制图			2013.5.10		
审核					

T10

阶段标记

重量

比例

1:1

凸模