

ICS 61.060
CCS Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.9—2021/ISO 20867:2018

代替 GB/T 3903.9—2005

鞋类 内底试验方法 跟部持钉力

Footwear—Test methods for insoles—Heel pin holding strength

(ISO 20867:2018, IDT)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3903.9—2005《鞋类 内底试验方法 跟部持钉力》，与 GB/T 3903.9—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件，用国际标准代替欧盟标准（见第 2 章，2005 年版的第 2 章）；
- 增加了“矩形裁刀”内表面倒角方向的要求（见 4.6）；
- 更改了取样和环境调节方法（见第 5 章，2005 年版的第 5 章）；
- 更改了部分试验参数（见 6.1.1、6.2.1，2005 年版的 6.1.1、6.2.1）；
- 更改了试验报告要求（见第 8 章，2005 年版的第 8 章）。

本文件使用翻译法等同采用 ISO 20867:2018《鞋类 内底试验方法 跟部持钉力》。

与本文件中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 17200—2008 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机（恒速驱动）技术规范（ISO 5893:2002, IDT）；
- GB/T 22050—2008 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间（ISO 17709:2004, IDT）；
- GB/T 22049—2019 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境（ISO 18454:2018, IDT）。

本文件做了下列编辑性修改：

- 增加了 4.3 的注，提供了模拟钉参考锥度和文件；
- 增加了参考文献。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会（SAC/TC 305）归口。

本文件起草单位：温州鞋革产业研究院、中国皮革制鞋研究院有限公司、重庆市计量质量检测研究院、茂泰（福建）鞋材有限公司、中轻检验认证（温岭）有限公司、四川大学。

本文件主要起草人：周建飞、丁思博、龙莎、孟红伟、张军林、唐余玲、邵立军、郑立志、田旺。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2005 年首次发布为 GB/T 3903.9—2005；
- 本次为第一次修订。

鞋类 内底试验方法 跟部持钉力

1 范围

本文件描述了鞋类内底材料持钉能力以防止鞋钉穿透内底的测定方法。
本文件适用于带跟的组装内底,也适用于用钉固定的外装后跟的内底。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 5893 橡胶塑料拉力、压力和弯曲试验机(恒速驱动)技术规范[Rubber and plastics test equipment—Tensile, flexural and compression types (constant rate of traverse)—Specification]

ISO 17709 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(Footwear—Sampling location, preparation and duration of conditioning of samples and test pieces)

ISO 18454 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(Footwear—Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

ISO 和 IEC 维护的用于标准化的术语数据库地址如下:

——ISO 在线浏览平台:<https://www.iso.org/obp>

——IEC 电子开发平台:<http://www.electropedia.org/>

3.1

跟部持钉力 heel pin holding strength

推动模拟后跟钉帽穿透内底材料所需要的力。

4 试验设备和材料

应使用如下试验设备和材料:

4.1 钻,装有直径 2.0 mm±0.1 mm 的螺旋钻头。

4.2 拉力试验机,应符合 ISO 5893 的要求,精确度 B 级,拉伸速度 100 mm/min±20 mm/min。推荐自动记录力值或最大力值指针。

4.3 拉力试验机的附件,包括以下两部分:

a) 刚性的试样支撑座,可固定安装在拉力试验机机座上,座中央有一个直径 12 mm 的圆孔,试验过程中施力方向垂直于支撑座平面,并通过该圆孔的中心。

b) 推钉器,是推动模拟钉穿透试样的动力装置。模拟钉的前部为直径 2 mm 的钉杆,其余部分为