



中华人民共和国国家标准

GB/T 18365—2001

斜拉桥热挤聚乙烯高强 钢丝拉索技术条件

Technical conditions for hot-extruding PE protection
high strength wire cable of cable-stayed bridge

2001-05-11 发布

2002-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	Ⅱ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 技术要求	1
5 工艺要求	5
6 检验规则及试验方法	5
7 标志、包装、储存及运输	7
8 其他	7
附录 A(标准的附录) 拉索主要技术参数	8
附录 B(标准的附录) 冷铸锚主要技术参数	11
附录 C(标准的附录) 钢丝断面排列图	12

前 言

本标准是在交通行业标准 JT/T 6—1994《斜拉桥热挤聚乙烯拉索技术条件》近几年实际应用的基础上,结合我国交通行业技术的不断发展并借鉴国内外最新技术制定的。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 都是标准的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由中华人民共和国交通部公路司归口。

本标准起草单位:交通部重庆公路科学研究所。

本标准主要起草人:邹小燕、宁世伟、梁学宏、杨共树、黎世彬、官幼平、李闯。

中华人民共和国国家标准

斜拉桥热挤聚乙烯高强 钢丝拉索技术条件

GB/T 18365—2001

Technical conditions for hot-extruding PE protection
high strength wire cable of cable-stayed bridge

1 范围

本标准规定了斜拉桥用热挤聚乙烯高强钢丝拉索的规格型号、技术要求、检验规则、试验方法和标志、包装、储存及运输等通用技术条件。

本标准适用于斜拉桥。悬索桥,中、下承式拱桥及其他结构的索构件亦可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 2103—1988 钢丝验收、包装、标志及质量说明书的一般规定

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 4162—1991 锻轧钢棒超声波检验方法

GB/T 17101—1997 桥梁缆索用热镀锌钢丝

YB/T 036.7—1992 冶金设备制造通用技术条件 锻件

CJ/T 3078—1998 建筑缆索用高密度聚乙烯塑料

JB/T 8467—1996 锻钢件超声波探伤方法

JB/T 8468—1996 锻钢件磁粉检验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 热挤聚乙烯高强钢丝拉索 hot-extruding PE protection high strength wire cable

将高密度聚乙烯护套料通过塑料挤出机直接被覆于成束的平行高强钢丝裸索上作为防护套的拉索,简称拉索。

3.2 成品拉索 finished cable

拉索两端已装好锚具的拉索。

3.3 公称破断索力 P_b nominal breaking load P_b

高强钢丝的标准抗拉强度乘以钢丝束的公称截面积。

4 技术要求

4.1 结构形式

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2001-05-11 批准

2002-01-01 实施