



中华人民共和国国家标准

GB/T 20305—2006/ISO 7592:1983

起重用钢制圆环校准链 正确使用和维护导则

Calibrated round steel link lifting chains—Guidelines to proper
use and maintenance

(ISO 7592:1983, IDT)

2005-07-19 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是首次制定。

本标准等同采用 ISO 7592:1983《起重用钢制圆环校准链 正确使用和维护导则》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 7592:1983。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 删除国际标准前言;
- c) 对于引用的国际标准,因未被等同采用为我国标准,在本标准中均被直接引用(见本标准第2章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准由杭州现代起重机械制造厂负责起草。

本标准主要起草人:黄振远、胡为民。

起重用钢制圆环校准链

正确使用和维护导则

1 范围

本标准规定了与链轮相配使用的起重用圆环校准链(以下简称链条)在使用、检查、运转试验和维护时的主要原则。

本标准主要适用于手动和电动葫芦。

注:起重链亦可遵守国家和地方的法律和法规。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 1836 起重用短环链 用于葫芦和其他起重设备的 M(4)级校准链条

ISO 3077 起重用短环链 用于葫芦和其他起重设备的 T(8)级校准链条

ISO 4301 起重机械 分级

3 链条的使用

3.1 为了确保链条使用安全、操作可靠和具有足够的寿命,掌握链条的正确使用方法是十分重要的。同时与设备制造厂选取链条、链轮的有关尺寸以及链条与链轮啮合和进、出设备时采取的导链方式也有一定的关系。

用户的正确使用方法也是一个重要因素,链条与链轮对正进入啮合是链条运转的基本要求。如果链条形成一封闭环,又与链轮对正并且始终处于张紧状态,则不必使用导链装置。安装时任何可能使链条松弛或扭转的部位,或链条以一定角度进入链轮转动平面的部位都应装有合适的导链装置。使用导链装置以避免链环直接进入或扭转进入葫芦机体或下钩架滑轮组。

3.2 为了保持链条的节距尺寸,应给链条施加一定的张力,如果链条处于自由状态并且不受任何的侧向力,则很小的张力(例如几节链环的重量),就足以保持链条的节距尺寸。

链条不应粘上泥土等污物,因为这样会妨碍链条灵活运转,而且污物带入设备后沉积在链轮的环槽内,会影响链条与轮槽的啮合。

3.3 与链条相配的链轮有下述两种:

a) 惰轮:能改变链条的方向,对链条的张力影响很小;

b) 驱动轮:能改变链条的张力和方向,这种链轮还包括从动轮,例如在手拉葫芦中手拉链条驱动的链轮。

3.3.1 用于轻载链条且直径相对较大(不小于 $6 \times$ 推荐的链条节距)的惰轮,其结构形式可以是带有环形滑槽的普通滑轮。较小直径的惰轮,也就是链条张力较大,则需制成平面或凹槽的形式,以便放置链环,使其有足够的承载面,避免链环弯曲。

大多数设备常采用导链装置来消除链条产生的扭转,并且使链条成正确的直线状态进入链轮转动平面,该导链装置还应防止链条因松弛而从链轮脱开。