

ICS 73.100.40
D 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 20961—2007

单绳缠绕式矿井提升机

Single-rope mine drum hoist

2007-06-25 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本标准自实施之日起,原 JB/T 2646—1992《单绳缠绕式矿井提升机》废止。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院。

本标准参加起草单位:中信重型机械公司、山西机器制造公司、上海冶金矿山机械厂、重庆泰丰矿山机器有限公司、湖南金塔机械制造有限公司、河南理工大学、株洲力达液压机械有限责任公司。

本标准主要起草人:李宏涛、张步斌、张兰俊、朱华富、梁开溢、王六生、齐新民、李建设。

单绳缠绕式矿井提升机

1 范围

本标准规定了单绳缠绕式矿井提升机的型式与基本参数、技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿、金属矿、非金属矿的立井或斜井升降人员、物料及设备用的单绳缠绕式矿井提升机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000, eqv ISO 780:1997)
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1:1988)
- GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
(GB/T 10095.1—2001,idt ISO 1328-1:1997)
- GB/T 10095.2 渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
(GB/T 10095.2—2001,idt ISO 1328-2:1997)
- GB/T 11345—1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 16423 金属非金属矿山安全规程
- GB 20181 矿井提升机和矿用提升绞车 安全要求
- JB/T 1581 汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声波探伤方法
- JB/T 1604 矿山机械 产品型号编制方法
- JB/T 3277 矿井提升机和矿用提升绞车 液压站
- JB/T 3721 矿井提升机 盘形制动器闸瓦
- JB/T 3812 矿井提升机和矿用绞车 盘形制动器用碟形弹簧
- JB 8519 矿井提升机和矿用提升绞车 盘形制动器
- 煤矿安全规程(2006年版)

3 型式与基本参数

- 3.1 单绳缠绕式矿井提升机型式分为单筒缠绕式和双筒缠绕式两种。
- 3.2 产品型号表示方法应符合 JB/T 1604 的规定: