

ICS 59.100.10  
Q 36



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18371—2008  
代替 GB/T 18371—2001

---

## 连续玻璃纤维纱

Glass filament yarn

2008-05-12 发布

2008-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 18371—2001《连续玻璃纤维纱》。

本标准与 GB/T 18371—2001 相比主要变化如下：

——将连续玻璃纤维纱分为工业级纱和电子级纱，并分别提出要求；

——增加了附录 A“连续玻璃纤维纱硬挺度试验方法”。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利，本标准发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国建筑材料工业联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院、泰山玻璃纤维邹城有限公司。

本标准参加起草单位：株洲光明玻璃纤维有限责任公司。

本标准主要起草人：陈彤、王玉梅、葛敦世、陈尚、师卓、高旭东。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 18371—2001。

# 连续玻璃纤维纱

## 1 范围

本标准规定了连续玻璃纤维纱的术语和定义、分类和代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于单纤维直径不大于  $13\ \mu\text{m}$ 、线密度小于  $600\ \text{tex}$ 、有捻连续的单股纱和并股纱。不适用于无捻粗纱、定长纤维纱和变形纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1549 钠钙硅铝硼玻璃化学分析方法

GB/T 4202 玻璃纤维产品代号

GB/T 7690.1 增强材料 纱线试验方法 第1部分:线密度的测定

GB/T 7690.2 增强材料 纱线试验方法 第2部分:捻度的测定

GB/T 7690.3 增强材料 纱线试验方法 第3部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定

GB/T 7690.4 增强材料 纱线试验方法 第4部分:硬挺度的测定

GB/T 7690.5 增强材料 纱线试验方法 第5部分:纤维直径的测定

GB/T 7690.6 增强材料 纱线试验方法 第6部分:捻度平衡指数的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定

GB/T 9914.2 增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定

GB/T 18374 增强材料术语及定义

## 3 术语和定义

GB/T 18374 确定的术语和定义适用于本标准。

## 4 分类和代号

### 4.1 产品分类

按玻璃种类分为无碱连续玻璃纤维纱(EC)和中碱连续玻璃纤维纱(CC)。

按用途分为工业级纱和电子级纱(E)。

### 4.2 产品代号

连续玻璃纤维纱产品代号应符合 GB/T 4202 的规定,补充要素中用 E 表示电子级纱。

示例 1:公称纤维直径为  $7.5\ \mu\text{m}$ 、原丝线密度  $22\ \text{tex}$ 、并股数为 2、捻向为 S、捻度为 100 的工业级中碱连续玻璃纤维纱表示为:

CC7.5-22×1×2S100

示例 2:公称纤维直径为  $9\ \mu\text{m}$ 、原丝线密度  $68\ \text{tex}$ 、并股数为 2、捻向为 S、捻度为 60 的电子级无碱连续玻璃纤维纱表示为:

EC9-68×1×2S60(E)