



中华人民共和国国家标准

GB/T 41488—2022/ISO 8604:1988

塑料 预浸料 术语定义和命名符号

Plastics—Prepregs—Definitions of terms and symbols for designations

(ISO 8604:1988, IDT)

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑 料 预 浸 料 术 语 定 义 和 命 名 符 号

GB/T 41488—2022/ISO 8604:1988

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年4月第一版

*

书号: 155066·1-70170

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件等同采用 ISO 8604:1988《塑料 预浸料 术语定义和命名符号》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——为与现有标准协调，在 3.1.1 中，增加了热塑性树脂；

——在 3.2.1 中，增加了热塑性。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本文件起草单位：中蓝晨光成都检测技术有限公司、常州天马集团有限公司、合肥佛斯德新材料科技有限公司、上海前石科技有限公司、厦门德丰行塑料工业有限公司、青岛市产品质量监督检验研究院、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、东莞群翰电子有限公司、中广核俊尔(浙江)新材料有限公司、青岛中新华美塑料有限公司、青岛汇东橡塑有限公司、广东省澳舒健家具制造有限公司。

本文件主要起草人：陈敏剑、孟坤、宣维栋、龙林、卢宁、黄志勤、宫象秀、陈媛、杨奕康、陈光剑、郭彬、孙晓华、陈竟初、王晓滨、顾子琳、安颖。

塑料 预浸料 术语定义和命名符号

1 范围

本文件界定了可交联预浸料在命名、生产和使用时用的术语定义和命名符号。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2035—2008 塑料术语及其定义(ISO 472:1999,IDT)

3 术语和定义

GB/T 2035—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1 通用术语

3.1.1

预浸料 prepreg

浸渍了热固性树脂或热塑性树脂基体的丝束或织物制成的,用于制造复合材料的中间制品。

注:预浸料制品形式有片状、带状或扁丝束状,可贮存备用(热固性基体通常需冷藏)。

3.1.2

热固性模塑材料 thermosetting moulding material

当通过加热或辐射、催化等方式固化时,能够变成基本不熔和不溶的材料。

3.2 使用的材料

3.2.1

树脂基体 resin matrix

热固性或热塑性模塑材料。

3.2.2

增强材料 reinforcement

为提升力学性能而添加到树脂中的天然的或合成的材料,通常呈纤维状。

3.2.3

添加剂 additive

添加到聚合物中用以改善或改变其性能的物质。

注:从狭义上讲,术语“添加剂”仅指添加量较少的成分,添加量较大时使用“改性剂”。

[来源:GB/T 2035—2008,2.11,有修改]

3.2.4

填料 filler

为改善其强度、耐久性、加工性能、其他特性,或为降低成本而加入塑料中,有相对惰性的固体材料。