



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 580—2006

制表用纯钛板材

Titanium sheet and plate for watch

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准为首次制定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由宝钛集团有限公司(宝鸡钛业股份有限公司)负责起草。

本标准主要起草人:黄永光、王红武、张平辉、王俭、李献军。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

制表用纯钛板材

1 范围

本标准规定了纯钛板材的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于制表行业用纯钛板材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差

GB/T 3621 钛及钛合金板材

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 技术要求

3.1 产品分类

3.1.1 板材的牌号、状态和规格

板材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	供应状态	表面状态	厚度×宽度×长度/mm
WTP-1	退火(M)或热加工(R)	白化处理	(1.0~10)×(≤1 000)×(≤2 400)

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格、标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 WTP-1 生产的、供应状态为 M、厚度为 3.0 mm、宽度为 1 000 mm、长度为 2 000 mm 的定尺制表用板材,标记为:

P WTP-1 M 3.0×1 000×2 000 YS/T 580—2006

3.2 化学成分

板材的化学成分应符合表2的规定,成分允许偏差应符合 GB/T 3620.2 的规定。

表 2

%

元素	Ti	Fe	C	N	H	O	Al	其他元素	
								单一	总和
含量	余量	≤0.15	≤0.08	≤0.03	≤0.015	≤0.15	≤0.40	≤0.10	≤0.40

注:其他元素,在正常情况下不做检验,但应保证符合规定;当需方要求并在合同中注明时可予以检验。

3.3 表面硬度

板材应逐张进行表面硬度检验,洛氏硬度值为 80HRB~90HRB。

3.4 尺寸允许偏差

3.4.1 板材的尺寸及允许偏差应符合表3的规定。