



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 404—2015

铁路轨距尺检定器

Calibrators for Railway Track Gage

2015-12-07 发布

2016-06-07 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

铁路轨距尺检定器检定规程

Verification Regulation of
Calibrators for Railway Track Gage

JJG 404—2015
代替 JJG 404—2008

归口单位：全国铁路专用计量器具计量技术委员会
铁路专用长度分技术委员会

主要起草单位：中国铁道科学研究院标准计量研究所
成都四方瑞邦测控科技有限责任公司
北京铁路局计量管理所
石家庄铁路运输学校工厂

参加起草单位：沈阳铁路局苏家屯车辆段
哈尔滨安通测控技术开发有限公司

本规程委托全国铁路专用计量器具计量技术委员会铁路专用长度分技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

王彦春（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

文 旭（成都四方瑞邦测控科技有限责任公司）

刘惠芝（北京铁路局计量管理所）

范振亮（石家庄铁路运输学校工厂）

参加起草人：

周梦林（中国铁道科学研究院标准计量研究所）

李 光（沈阳铁路局苏家屯车辆段）

郑小飞（哈尔滨安通测控技术开发有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(2)
3.1 工作面的表面粗糙度	(2)
3.2 活动、固定测量块顶面的高度差	(2)
3.3 活动、固定测量块顶面的零位共面性	(2)
3.4 活动、固定测量块测量面对两顶面公共平面的垂直度	(2)
3.5 活动、固定测量块测量板定位面间平行度	(2)
3.6 测量块的测量面与测量板测量面间的距离及其平行度	(2)
3.7 活动测量块的横向变动量	(3)
3.8 超高活动端测量刃口对所在端测量块顶面的平行度	(3)
3.9 工作量杆长度尺寸偏差	(3)
3.10 轨距示值最大允许误差	(3)
3.11 超高复现值和示值最大允许误差	(3)
3.12 倾角垫块	(3)
4 通用技术要求	(3)
4.1 外观	(3)
4.2 各部分相互作用	(3)
4.3 读数装置	(4)
5 计量器具控制	(4)
5.1 检定条件	(4)
5.2 检定项目	(5)
5.3 检定方法	(6)
5.4 检定结果的处理	(9)
5.5 检定周期	(9)
附录 A 专用水平尺的技术要求及检定方法	(10)
附录 B 专用钢直尺的技术要求及检定方法	(12)
附录 C 轨距尺检定器检定记录表	(14)
附录 D 检定证书和检定结果通知书内页格式	(16)

引 言

本规程根据 JJG 219—2015《标准轨距铁路轨距尺》对 JJG 404—2008 进行修订。与 JJG 404—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了引言；
- 增加了按正弦原理复现超高值的检定器；
- 增加了轨距尺倾斜定位的专用垫块要求及相应检定方法；
- 取消了“两端超高测量刃口之间的距离”的要求；
- 取消了“超高测量尺对测量块顶面的垂直度”的要求；
- 将“活动、固定测量块测量面的平行度”修改为“活动、固定测量块测量板定位面的平行度”；
- 将“超高示值误差”修改为“超高复现值和示值最大允许误差”；
- 删除了原规程的“测量不确定度评定”。

本规程的历次版本发布情况：

- JJG 404—2008；
- JJG 404—2003；
- JJG 404—1986。

铁路轨距尺检定器检定规程

1 范围

本规程适用于标准轨距铁路轨距尺检定器的首次检定、后续检定和使用中检查。也可供其他轨距尺检定器量值溯源时参考。

2 概述

铁路轨距尺检定器（以下简称检定器）是用于检定标准轨距铁路轨距尺的轨距、查照间隔、护背距离、超高等的铁路专用计量器具，按其准确度分Ⅰ级和Ⅱ级两个等级。Ⅰ级检定器用于检定0级、1级、2级轨距尺，Ⅱ级检定器只用于检定2级轨距尺。按正弦原理复现超高的检定器，结构示意图见图1；按正切原理复现超高的检定器，结构示意图见图2。

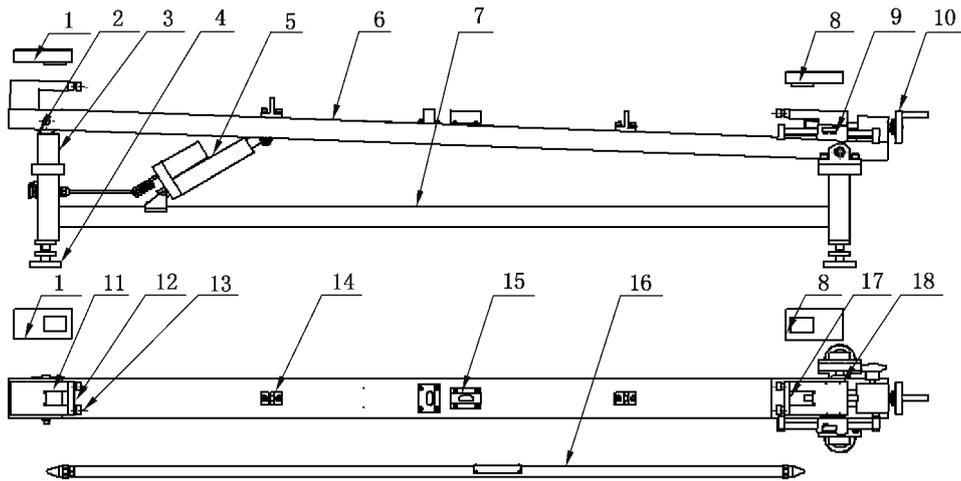


图1 铁路轨距尺检定器结构示意图（形式一）

1—倾角垫块（1）；2—活动定位块；3—超高块规；4—调整螺丝；5—升降装置；6—活动梁；7—固定梁；8—倾角垫块（2）；9—轨距读数装置；10—轨距手轮；11—固定测量块；12—测量板（1）；13—测量板螺钉；14—量杆支架；15—水准泡；16—量杆；17—测量板（2）；18—活动测量块