

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 26554—2011

印刷机械 卷筒纸柔版印线分切机

Printing machinery—Web-fed flexo ruling machine

2011-06-16 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准起草单位:北京印刷机械研究所、浙江蓝宝机械有限公司。

本标准主要起草人:严珠、刘锋、唐建康、周国强。

印刷机械 卷筒纸柔版印线分切机

1 范围

本标准规定了卷筒纸柔版印线分切机的术语和定义、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于层叠式的卷筒纸柔版印线分切机(以下简称“印线分切机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4728(所有部分) 电气简图用图形符号

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

套印误差 chromatography inaccuracy

在同一个印刷周长内,经过两次及以上套印后,套准线之间的符合程度。

3.2

两面对线误差 both sides to line error

正反面的线条或套准线之间的符合程度。

4 型式与基本参数

4.1 型式

印线分切机一般由放卷、印刷、分切、配页、层叠输送、收纸等组成,同时可增加烘干、裂线、冲孔等装置(见图1)。

印刷部分型式为层叠式。