



# 中华人民共和国国家标准

GB 5653—85

---

## 扩口式管接头技术条件

Specification for flared type tube fittings

1985-11-25 发布

1986-09-01 实施

---

国家标准局 批准

## 扩口式管接头技术条件

## Specification for flared type tube fittings

本标准适用于GB 5625~5652—85所规定的各种扩口式管接头及其组合零件。这些管接头适用于工业设备和商业产品中液压、气动系统的一般使用要求。

## 1 尺寸标记

1.1 各种管接头及其组合件以配用的管子外径尺寸作为标记的主参数，其标记方法见GB 5625~5652—85相应标准的规定。

## 2 技术要求

## 2.1 材料

2.1.1 制造管接头的材料应满足实际使用的压力范围和管路系统中输送的介质要求。

2.1.2 使用碳钢材料时推荐按表1选用。

表 1

零件名称	材 料		
	抗拉强度 $\sigma_b$ N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> ) >	推 荐 牌 号	标 准 号
接头体、螺母空心螺栓 密合垫	372 (38)	15、20	GB 699—65
锁紧螺母垫圈	314 (32)	08F	GB 699—65
管套	510 (52)	35	GB 699—65

2.1.3 除表1推荐的材料外，生产厂可根据工艺要求，选用其它碳钢材料，但抗拉强度 $\sigma_b$ 不得低于表1规定。

2.1.4 用户需选用不锈钢、铜合金、铝合金等材料时，可与制造厂协商。

## 2.2 结构和尺寸

2.2.1 扩口式管接头及其组合零件的结构和尺寸应符合GB 5625~5652—85。相应标准的规定。管子扩口型式尺寸和允许使用压力推荐采用附录A(参考件)的规定，O型密封圈油口结构尺寸推荐采用附录B(参考件)的规定。

2.2.2 当采用表列尺寸和不影响管接头的使用性能时，管接头的外形结构可由制造厂决定。但应避免接头体内截面的急剧变化。

## 2.2.3 流体通道

2.2.3.1 由接头体的两端相对加工流体通道时，通道两端钻孔轴线的同轴度公差为 $\phi 0.38\text{mm}$ ，并且应能通过比最小通道直径小0.5mm的检验钢球。