



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17575—1998  
idt IEC 1077:1991

## VHS型 12.65 mm 螺旋扫描盒式 磁带录像系统 小型VHS视频盒带

Helical-scan video tape cassette system using 12.65 mm  
magnetic tape on type VHS—Compact VHS video cassette

1998-11-17发布

1999-06-01实施

国家质量技术监督局发布

## 目 次

前言 .....	1
IEC 前言 .....	1
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 小型 VHS 视频盒带的机械参数 .....	1
3.1 盒带的尺寸 .....	1
3.2 前盖 .....	1
3.3 带盘尺寸和制动力 .....	2
3.4 绕带和磁带路径 .....	2
3.5 <i>E</i> 值 .....	2
3.6 导轮 .....	2
3.7 带盘弹力 .....	2
3.8 收带盘的定位钉 .....	2
4 视频磁带的尺寸和特性 .....	2
4.1 磁带厚度 .....	2
4.2 磁带宽度 .....	2
4.3 磁带长度 .....	2
4.4 磁带性能 .....	2
5 引带和尾带 .....	2
5.1 透光率 .....	2
5.2 引带和尾带的尺寸 .....	2
5.3 接头 .....	2
6 磁带余量 .....	2
附录 A(标准的附录) 小型 VHS 视频盒带的标志和规格 .....	14
附录 B(提示的附录) 小型 VHS 视频盒带适配器 .....	14

## 前 言

本标准等同采用 IEC 1077:1991《VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统——小型 VHS 视频盒带》。

本标准是在 VHS 录像系统标准的基础上制定的,它是 VHS 型摄录一体机开发、生产、验收的依据。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由全国录制设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京电视设备厂。

本标准主要起草人:陈振山、武世鹏、王曙晨、张萍、卢桂兰。

## IEC 前言

1) IEC(国际电工委员会)在技术问题上的正式决议或协议,是由对这些问题特别关切的国家委员会参加的技术委员会制定的,对所涉及的问题尽可能地代表了国际上的一致意见。

2) 这些决议或协议,以推荐标准的形式供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所认可。

3) 为了促进国际上的统一,IEC 希望各国家委员会在本国条件许可的情况下,采用 IEC 标准的文本作为其国家标准。IEC 标准与相应国家标准之间的差异,应尽可能在国家标准中指明。

本标准由 IEC 第 60 技术委员会(录制)的 60B 分技术委员会(视频记录)制定。

本标准文本以下列文件为依据:

DIS	表决报告
60B(CO)125	60B(CO)137

表决批准本标准的详细资料可在上表列出的表决报告中查阅。

附录 A 为标准的附录。

附录 B 为提示的附录。

# 中华人民共和国国家标准

## VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式 磁带录像系统 小型 VHS 视频盒带

GB/T 17575—1998  
idt IEC 1077:1991

Helical-scan video tape cassette system using 12.65 mm  
magnetic tape on type VHS—Compact VHS video cassette

### 1 范围

本标准规定了小型 VHS 视频盒带的机械参数和特性。

借助于小型 VHS 盒带适配器(见附录 B),小型视频盒带可像普通 VHS 视频盒带一样使用,在符合 GB/T 7399 标准规定的系统中对视频信号进行记录和重放。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7399—1987 VHS 型 12.65 mm 螺旋扫描盒式磁带录像系统(eqv IEC 774:1983)

### 3 小型 VHS 视频盒带的机械参数

#### 3.1 盒带的尺寸

小型视频盒带的尺寸应符合图 1 到图 6 的规定。

具有和不具有前盖锁定结构的两种前盖的盒带尺寸均已给出。

#### 3.2 前盖

##### 3.2.1 有锁定机构的前盖

具有锁定机构的前盖如图 7 所示。

盒带内应有一保持前盖闭合的弹簧。

锁定机构释放时打开前盖所必需的力  $F_1$  和  $F_2$ (图 7 中注 1 规定)为:

$$0.1 \text{ N} \leq F_1 \leq 0.25 \text{ N}$$

$$0.05 \text{ N} \leq F_2 \leq 0.2 \text{ N}$$

当前盖锁定时可以在解锁位置上施加一小于 0.8 N 的力  $F_3$ ,使其释放,如图 7 中注 3 所示。

加一个小于 0.8 N 的力  $F_4$ ,即可将解锁按钮按下,到图 7 中注 4 所示的解锁位置。用一小于 3 N 的力  $F_5$  把解锁按钮压到带盒边表面(见图 7 中注 6)。

##### 3.2.2 无锁定机构的前盖

无锁定机构的前盖如图 8 所示。

前盖有两个稳定位置:完全闭合和完全打开。

当前盖位于完全打开或完全闭合位置的 20°角范围内时将自动打开或闭合,如图 8 中注 1 所示。

如图 8 所示用以打开或闭合前盖所必需的力  $F_1$  和  $F_2$  为:

$$0.05 \text{ N} \leq F_1 \leq 0.2 \text{ N}$$