



# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 929—2011

---

## 法庭科学外凸牙花钥匙上增配痕迹 的检验技术规范

Technical specification for examination of convex bit key duplicated marks  
of forensic

2011-04-02 发布

2011-05-01 实施

---

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国刑事技术标准化技术委员会痕迹检验分技术委员会(SAC/TC 179/SC 9)提出并归口。

本标准起草单位:公安部物证鉴定中心。

本标准主要起草人:刘晋、王明直、白艳平、班茂森、崔佳。

# 法庭科学外凸牙花钥匙上增配痕迹 的检验技术规范

## 1 范围

本标准规定了法庭科学领域外凸牙花钥匙上增配痕迹的检验内容、检验要求和检验意见的表述。  
本标准适用于法庭科学领域机械锁的外凸牙花钥匙上增配痕迹的检验鉴定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

QB/T 3835—1999 锁具名词术语

QB/T 3836—1999 锁具测试方法

## 3 术语

QB/T 3835—1999 和 QB/T 3836—1999 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**外凸牙花钥匙** **convex bit key**

利用圆盘形铣刀类工具可以从匙柄至迎面连续开牙的机械锁钥匙,如挂锁、抽屉锁等钥匙。

### 3.2

**样本钥匙** **the pattern key**

配制活动中,作为样本使用的原有钥匙,简称样匙。

### 3.3

**增配钥匙** **the duplicated key**

按照样本钥匙牙花结构配制出的新钥匙。

### 3.4

**配制** **key duplication process**

利用手工或配制钥匙机械按照样本钥匙牙花结构制作新钥匙的活动。

### 3.5

**增配痕迹** **key duplicated marks**

配制钥匙时,配制工具和器械的有关部件在样本钥匙上形成的痕迹。

### 3.6

**生产痕迹** **manufacturing mark**

锁厂或钥匙加工厂在制造钥匙过程中,使用工具或器械的有关部件在钥匙上形成的痕迹。

### 3.7

**使用痕迹** **wear mark**

钥匙在使用过程中形成的痕迹。