



中华人民共和国国家标准

GB 16807—2009
代替 GB 16807—1997

防火膨胀密封件

Fire intumescent seals

2009-03-11 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本结构	1
5 分类、代号和型号、规格	2
6 要求	2
7 试验方法	4
8 检验规则	6
9 标志、包装、运输和贮存	6

前 言

本标准的第6章和第8章为强制性的,其余为推荐性的。

本标准代替GB 16807—1997《防火膨胀密封件》。

本标准与GB 16807—1997相比主要变化如下:

- 修改了结构型式分类方法,由原标准的A型、B型、C型,修改为本标准的A型、B型(1997版的4.1;本版的5.1);
- 修改了“膨胀性能”要求和试验方法(1997版的6.3、7.3;本版的6.3、7.3);
- 增加了“产烟毒性”、“发烟密度”、“耐空气老化性能”、“耐冻融循环性”要求和试验方法(见6.4、6.5、6.6、6.10、7.4、7.5、7.6、7.10);
- 修改了“耐水性”、“耐酸性”、“耐碱性”的性能要求和试验方法(1997版的6.5.1、6.5.2、6.5.3;本版的6.7、6.8、6.9、7.7、7.8、7.9);
- 将“防烟性能”修改为“防火密封性能”,并完善了相应的性能要求和试验方法(1997版的6.6、7.8;本版的6.11、7.11);
- 删除了原标准中“起始膨胀温度”、“主体膨胀温度”、“线性膨胀倍数”、“耐高温和燃烧性能”、“物理机械性能”等要求和试验方法内容。

请注意本标准的一些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准由中华人民共和国公安部提出。

本标准由全国消防标准化技术委员会第八分技术委员会(SAC/TC 113/SC 8)归口。

本标准主要起草单位:公安部天津消防研究所、石狮市天宏金属制品有限公司、深圳市龙电科技实业有限公司、浙江唐门金属结构有限公司。

本标准主要起草人:戴殿峰、董学京、薛思强、黄伟、李博、王培育、李希全、王伯涛、冯珂星、王金星、骆国勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 16807—1997。

防火膨胀密封件

1 范围

本标准规定了防火膨胀密封件的术语和定义、基本结构、分类、代号和型号、规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于防火门、防火窗、防火卷帘、防火阀、防火玻璃隔墙等建筑构配件使用的具有防火密封功能的防火膨胀密封件。车、船、飞机中的防火膨胀密封件也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7633 门和卷帘的耐火试验方法(GB/T 7633—2008, ISO 3008: 2007, Fire-resistance tests—Door and shutter assemblies, MOD)

GB/T 8627 建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法

GB 12955—2008 防火门

GB 14907—2002 钢结构防火涂料

GB 20285—2006 材料产烟毒性危险分级

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

防火膨胀密封件 **fire intumescent seals**

火灾时遇火或高温作用能够膨胀，且能辅助建筑构配件使之具有隔火、隔烟、隔热等防火密封性能的产品。

3.2

复合膨胀体 **intumescent assembly**

防火膨胀密封件在应用状态下所必需的膨胀体和附属层等附属部分构成的整体。

3.3

膨胀体 **intumescent components**

复合膨胀体中遇火或受高温作用能够膨胀的部分材料。

4 基本结构

防火膨胀密封件的复合膨胀体典型结构型式见图 1。