



中华人民共和国国家标准

GB/T 23520—2009

阴极保护用铂/铌复合阳极板

Platinum/niobium clad anode strip for Cathodic Protection

2009-04-08 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
阴极保护用铂/铌复合阳极板
GB/T 23520—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37488

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：西部金属材料股份有限公司。

本标准参加起草单位：西北有色金属研究院。

本标准主要起草人：陈昊、韩吉庆、毛利权、赵涛、孙海霞、马小龙。

阴极保护用铂/铌复合阳极板

1 范围

本标准规定了船舰阴极保护用 Pt/Nb 复合阳极板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、订货单(或合同)内容等。

本标准适用于船舰阴极保护用 Pt/Nb 复合阳极板材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1419—2004 海绵铂

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

YS/T 656 铌及铌合金加工产品牌号和化学成分

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品牌号及类型

产品牌号为 Pt/Nb,产品分类按复合方式为面复合。形状如图 1 所示。



图 1 Pt/Nb 复合阳极板截面形状示意图

3.1.2 供货状态

产品的供货状态为硬态(Y)。

3.1.3 标记示例

产品按产品名称、牌号、状态、规格(总厚度×宽度×长度)的顺序进行标记,示例如下:

铂/铌阳极板 Pt/Nb Y 3×20×100

3.2 化学成分

复合阳极板化学成分以原料成分报出,铂原料化学成分应满足 GB/T 1419—2004 中 HPt99.95 的规定,铌原料化学成分应满足 YS/T 656 中 Nb1 或 Nb2 的规定。

3.3 产品外形尺寸及允许偏差

产品的尺寸及允许偏差应符合表 1 的规定。