

ICS 55.200  
A 84



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24709—2009

---

## 收缩包装机

Shrink wrapping machine

2009-11-15 发布

2010-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:北京大森长空包装机械有限公司、泉州市科盛包装机械有限公司、大连三兹和包装机械有限公司、杭州永创机械有限公司、机械工业包装机械产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人:王磊、曾国艺、孙奎连、罗邦毅、李凯、龚先金、张高潮、陈润洁。

# 收缩包装机

## 1 范围

本标准规定了收缩包装机(以下简称“包装机”)的术语和定义、型号、型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于除火焰加热以外使用热收缩薄膜进行收缩包装的各种收缩包装机,应用于医药、食品、日化、精细化工、建材、文化用品、五金电器、烟草等行业。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16179 安全标志使用导则

GB/T 16273.1 设备用图形符号 第1部分:通用符号(GB/T 16273.1—2008,ISO 7000:2004, Graphical symbols for use on equipment—Index and synopsis, NEQ)

GB 16798 食品机械安全卫生

GB/T 19784 收缩包装

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求(GB 19891—2005,ISO 14159:2002,MOD)

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**收缩包装机** **shrink wrapping machine**

采用可热收缩性的薄膜将各种单件或多件物体,先由封切包装机进行松弛裹包后,再由收缩机进行加热收缩,使薄膜裹紧被包装物体的机器。

### 3.2

**横向收缩** **horizontal shrinking**

横向收缩是指热收缩薄膜沿卷轴平行方向收缩。