



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33931—2017

---

## 矿井提升机 天轮和导向轮 修复工艺要求

Mine hoists—Head sheave and guide pulley—Requirements for repair process

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位:洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准参加起草单位:锦州矿山机器(集团)有限公司。

本标准主要起草人:杜波、杨现利、张永红、王爽、柴俊峰、王卫锋、刘正魁、胡喜磊、徐永福。

# 矿井提升机 天轮和导向轮 修复工艺要求

## 1 范围

本标准规定了矿井提升机天轮和导向轮修复工艺方法、修复产品随行技术文件、修复产品的标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于单绳缠绕式矿井提升机的天轮、多绳摩擦式矿井提升机的天轮和导向轮(以下简称“天轮/导向轮”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 10599 多绳摩擦式提升机

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16423 金属非金属矿山安全规程

GB 20181—2006 矿井提升机和矿用提升绞车 安全要求

NB/T 47013.5—2015 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测

煤矿安全规程(国家安全生产监督管理总局)

## 3 天轮和导向轮修复工艺方法

### 3.1 综合要求

3.1.1 在用矿井提升机的天轮/导向轮符合下列要求时可以进行修复:

- a) 采用双列向心球面滚子轴承;
- b) 绳槽处带保护钢丝绳的衬垫;
- c) 符合《煤矿安全规程》和 GB 16423 的规定。

不符合上述要求的天轮/导向轮不应修复,应整体更换。

3.1.2 出现下列缺陷时,天轮/导向轮应返厂进行修复:

- a) 轴承损坏;
- b) 衬垫磨损过度;
- c) 轴探伤不合格;
- d) 轴有划伤或锈蚀缺陷;
- e) 固定轮键松动;
- f) 游动轮轴瓦磨损过度;
- g) 游动轮加油管堵塞;