



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 741—2022

标准钢卷尺

Standard Steel Tapes

(OIML R35-1: 2007, Material Measures of Length for General Use, NEQ)

2022-04-29 发布

2022-10-29 实施

国家市场监督管理总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
标 准 钢 卷 尺

JJG 741—2022

国家市场监督管理总局发布

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年6月第一版

*

书号: 155066·J-4027

版权专有 侵权必究

标准钢卷尺检定规程

Verification Regulation

of Standard Steel Tapes

JJG 741—2022

代替 JJG 741—2005

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

参加起草单位：辽宁省计量科学研究院

本规程委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

康 瑶（中国计量科学研究院）

蒋远林（中国计量科学研究院）

李建双（中国计量科学研究院）

参加起草人：

于佃清（辽宁省计量科学研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 尺边直线度	(1)
4.2 尺带宽度、厚度	(1)
4.3 线纹宽度	(1)
4.4 标尺间隔误差	(1)
4.5 示值误差	(2)
4.6 示值误差稳定性	(2)
4.7 温度线膨胀系数	(2)
5 通用技术要求	(2)
5.1 标识	(2)
5.2 外观	(2)
6 计量器具控制	(3)
6.1 检定条件	(3)
6.2 检定项目	(3)
6.3 检定方法	(4)
6.4 检定结果的处理	(6)
6.5 检定周期	(6)
附录 A 检定证书 (内页) 格式	(7)
附录 B 检定结果通知书 (内页) 格式	(8)
附录 C 标准钢卷尺检定结果的使用方法	(9)

引 言

本规程是依据 OIML R35-1: 2007《通用长度实物量具》(Material Measures of Length for General Use) 的规定、按照 JJF 1002—2010《国家计量检定规程编写规则》的要求, 对 JJG 741—2005《标准钢卷尺》进行修订的。与 JJG 741—2005 相比, 除编辑性修改及计量文献更新外, 主要技术变化如下:

- 删除了因瓦标准尺部分, 改为因瓦标准尺可参照此规程校准;
 - 修改了尺带厚度计量性能要求;
 - 修改了示值误差稳定性的计量性能要求;
 - 修改了全长大于 20 m 的张紧力要求;
 - 删除了对尺盒的外观要求, 标准钢卷尺的尺带首端增加标明制造单位或商标、张紧力及温度线膨胀系数的要求;
 - 增加了对检定台摩擦力的要求;
 - 标准钢卷尺温度线膨胀系数改为按批次抽样检定;
 - 修改了尺边直线度的检定方法;
 - 增加了标准钢卷尺尺带宽度差、厚度差检定方法的描述;
 - 修改了标准钢卷尺示值误差检定方法;
 - 修改了标准钢卷尺示值误差的不确定度要求;
 - 增加了附录 C 标准钢卷尺检定结果的使用方法。
- 本规程的历次版本发布情况:
- JJG 741—2005。

标准钢卷尺

1 范围

本规程适用于标准钢卷尺的首次检定、后续检定和使用中检查。因瓦标准尺、 π 尺标准尺可参照本规程校准。

2 引用文件

本规程引用了下列文件：

JJG 306—2004 24 m 因瓦基线尺

JJF 1001—2011 通用计量术语及定义

JJF 1059.1—2012 测量不确定度评定与表示

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

标准钢卷尺是一种用优质钢制造的钢带，经精密刻制而成的线纹类长度计量标准器具，主要用于对普通钢卷尺、测深钢卷尺等线纹工作量具进行量值传递，也可直接用于精密工程测量。

标准钢卷尺有 5 m、10 m、20 m、30 m、50 m 等各种规格，也可根据用户的特殊需要制成其他规格。

4 计量性能要求

4.1 尺边直线度

标准钢卷尺的尺边直线度在每米内应不大于 0.5 mm。

4.2 尺带宽度、厚度

尺带宽度为 (12~15) mm，宽度差不大于 0.2 mm；

尺带厚度为 (0.22~0.50) mm，厚度差不大于 0.02 mm。

4.3 线纹宽度

标准钢卷尺线纹宽度为 (0.08~0.12) mm，宽度差应不大于 0.02 mm。

4.4 标尺间隔误差

标准钢卷尺标尺间隔的最大允许误差见表 1。