

ICS 23.060.20
J 16



中华人民共和国国家标准

GB 17878—1999

工业用非重复充装瓶阀

Non-refillable cylinder valve for industry

1999-10-10发布

2000-06-01实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准是为与 GB 17268—1998《工业用非重复充装焊接钢瓶》配套使用而制定的标准。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:巨化集团公司工程有限公司。

本标准主要起草人:叶晓茹、周浩、方长青、张翼敏。

中华人民共和国国家标准

工业用非重复充装瓶阀

GB 17878—1999

Non-refillable cylinder valve for industry

1 范围

本标准规定了工业用非重复充装瓶阀(以下简称瓶阀)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮运。

本标准适用于工作温度 $-20\sim60^{\circ}\text{C}$,工作压力不大于2.7 MPa的低压液化气体瓶阀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件

GB/T 4423—1992 铜及铜合金拉制棒

HG 2233—1991 共聚甲醛树脂

HG 2349—1992 聚酰胺 1010 树脂

ANSI B1.1—1998 统一标准螺纹

ANSI B1.2—1997 统一标准螺纹量规及测量

3 要求

3.1 基本型式结构及外形尺寸要求

3.1.1 瓶阀的基本外形及尺寸见图1。

3.1.2 在瓶阀不受破坏的条件下,瓶阀的型式结构应能防止各种手段进行重复充装。

3.1.3 瓶阀出气口螺纹为0.437 5-20 UNF-2A,牙型角为 60° ,该螺纹应符合ANSI B1.1的规定。