



中华人民共和国国家标准

GB/T 29719—2013/ISO 24393:2008

滚动轴承 直线运动滚动支承 词汇

Rolling bearings—Linear motion rolling bearings—Vocabulary

(ISO 24393:2008, IDT)

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 原则	1
3 术语和定义	2
4 图形	10
附录 A (资料性附录) 直线运动滚动支承分类	17
参考文献	18
索引	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 24393:2008《滚动轴承 直线运动滚动支承 词汇》。

本标准还做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准文本中的法语文本；
- 增加了章条号和第 3 章、第 4 章的标题；
- 增加了中文索引。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴研科技股份有限公司、洛阳轴承研究所有限公司。

本标准主要起草人：李飞雪、马素青。

引 言

ISO 5593^[1]只规定了三个直线运动滚动支承领域的术语。但近些年,许多制造厂都开发并生产了多种类型的直线运动滚动支承和直线引导系统。

因此,制定本标准旨在初期就能统一和明确直线引导系统、直线运动滚动支承、组件、零件、附件及技术方面的名称。

滚动轴承 直线运动滚动支承 词汇

1 范围

本标准规定了直线引导系统、直线运动滚动支承及其相关组件、零件、附件和技术领域的术语。
本标准适用于直线运动滚动支承。

2 原则

2.1 总则

本标准遵循 ISO 10241^[2] 的原则和规则,以“词汇的结构”到“字母索引的结构”条款加以详细说明。

2.2 词汇的结构

词汇包括:

- a) 术语及其定义,按系统顺序号排列;
- b) 图形及相关术语的索引号;
- c) 按字母顺序排列的术语表及其索引号。

2.3 术语及定义的结构

术语及定义分成组和子组,按系统顺序号排列。

每组由两位数的顺序号组成,引导系统从 01 开始。

每组又分成子组,每个子组由四位数的顺序号组成,前两位数字是其组号。

每一条目由六位数的索引号组成,前四位数字是其子组号。

2.4 条目的结构

每一条目包括索引号、术语及其定义,还可以包括注和(或)引用的图形号。

索引号和术语印刷成黑体。某些条目中术语后有修饰词,修饰词以正常字体印刷在尖括号(< >)内,表示所定义术语的使用范围或特殊用途。

2.5 黑体的使用

在定义或注中用黑体印刷的术语出现在词汇的其他条目的定义中时,它只在每一词条第一次出现时采用黑体印刷。

字母索引中包含的每一条这样的术语及相应条目的索引号均采用黑体印刷。

2.6 图形的结构

图形原则上按其所表示的术语的顺序排列。

每个图形一般只表示直线运动滚动支承、组件或零件现有多个型式中的一个示例,包括相关术语的索引号。多数情况下,图形被简化,省去不必要的细节。

2.7 字母索引的结构

字母索引包括所有术语以及条目所对应的索引号。