

ICS 79.040
B 73

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2221—2013

竹炭生产技术规程

The producing technical regulation of bamboo charcoal

2013-10-17 发布

2014-01-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国竹藤标准化技术委员会(SAC/TC 263)归口。

本标准负责起草单位：国家林业局林产工业规划设计院、南京林业大学、遂昌碧岩竹炭有限公司、浙江宁波兴达炭业有限公司、浙江富来森中竹科技股份有限公司、浙江民心生态科技有限公司、江阴中炬生物科技有限公司、浙江建中竹业科技有限公司、福建连城鑫晟大科技有限公司、新疆林业科学院。

本标准主要起草人：张东升、邓丛静、周建斌、涂志龙、戴美祥、王正郁、包立根、崔宇、丁建中、黄春进。

竹炭生产技术规程

1 范围

本标准规定了竹炭的生产技术规程、技术指标及产品检验。
本标准适用于以竹材为原料用热解方法生产的竹炭产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

LY/T 1929—2010 竹炭基本物理化学性能测试方法

3 竹炭生产工艺

3.1 砖砌窑

砖砌窑生产竹炭的工艺包括备料、装窑、热解、冷却、存放、包装等工序,工艺流程图如图 1 所示。

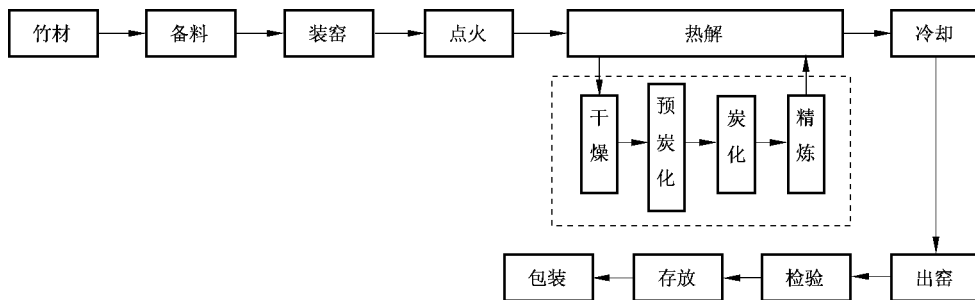


图 1 砖砌窑生产竹炭工艺流程图

3.1.1 备料

根据竹材的竹种、竹龄、所处的立地条件和竹材的上、中、下部位等对原料进行分类。一般选择有一定坡度、排水良好、离加工地较近的硬地作为堆放场所,控制竹材含水率 30% 左右。

3.1.2 装窑

先按产品需要把原料剖截,装料可分为竖装和横装两种。竖装是把准备好的原料一捆捆竖着从里往外装,竹梢向下,尽可能装得紧、密,不能倾斜。横装是把捆好的原料自里向外装。装料一般装到离窑门 45 cm~60 cm,留下空间可逐层堆积竹废料,以 8 cm~12 cm 为宜,紧靠窑门。

3.1.3 热解

热解是竹炭制备的关键工艺过程,主要包括干燥、预炭化、炭化、精炼四个阶段。