



中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 804—2024

代替 GA 804—2008

机动车号牌专用固封装置

Special-purpose fixing for license plate of motor vehicle

2024-06-26 发布

2025-01-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 组成	1
5 技术要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	4
8 标志、包装、运输和贮存	5
参考文献.....	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GA 804—2008《机动车号牌专用固封装置》，与 GA 804—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了机动车号牌专用固封装置的定义(见 3.1,2008 年版的 3.1)；
- b) 更改了固封底座的定义(见 3.2,2008 年版的 3.2)；
- c) 增加了机动车号牌专用固封装置的组成(见第 4 章)；
- d) 更改了外观要求(见 5.1,2008 年版的 4.1)；
- e) 更改了规格尺寸(见 5.2,2008 年版的 4.2)；
- f) 更改了材质要求(见 5.3,2008 年版的 4.3)；
- g) 增加了质量要求(见 5.4)；
- h) 删除了螺栓抗拉伸性能要求(见 2008 年版的 4.4)；
- i) 更改了安装要求(见 5.8,2008 年版的 4.8)；
- j) 更改了防拆卸性能(见 5.10,2008 年版的 4.10)；
- k) 更改了外观测试方法(见 6.1,2008 年版的 5.1)；
- l) 更改了尺寸测试方法(见 6.2,2008 年版的 5.2)；
- m) 增加了材质测试方法(见 6.3)；
- n) 增加了质量测试方法(见 6.4)；
- o) 删除了螺栓抗拉伸性能测试方法(见 2008 年版的 5.3)；
- p) 更改了螺栓硬度性能测试方法(见 6.5,2008 年版的 5.4)；
- q) 更改了螺栓抗扭性能测试方法(见 6.6,2008 年版的 5.5)；
- r) 更改了防锈性能测试方法(见 6.7,2008 年版的 5.6)；
- s) 更改了安装检查方法(见 6.8,2008 年版的 5.7)；
- t) 更改了防松脱性能测试方法(见 6.9,2008 年版的 5.8)；
- u) 更改了防拆卸性能测试方法(见 6.10,2008 年版的 5.9)；
- v) 更改了检验分类(见 7.1,2008 年版的 6.1)；
- w) 更改了型式检验的检验条件(见 7.2.1,2008 年版的 6.2.1)；
- x) 增加了型式检验的方法及判定(见 7.2.2)；
- y) 更改了出厂检验(见 7.3,2008 年版的 6.3)；
- z) 删除了判定规则(见 2008 年版的 6.4)；
- aa) 增加了批量一致性检验的要求(见 7.4)；
- ab) 删除了检验规则中的其他(见 2008 年版的 6.5)；
- ac) 增加了标志要求(见 8.1)；
- ad) 更改了包装要求(见 8.1,2008 年版的 7.1)；
- ae) 删除了生产管理(见 2008 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国道路交通安全管理标准化技术委员会(SAC/TC 576)提出并归口。

本文件起草单位：公安部交通管理科学研究所、公安部交通安全产品质量监督检测中心。

GA/T 804—2024

本文件主要起草人：虞力英、徐巍、董葵、王军华、陆宇、顾席光、江帆、李光耀。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008年首次发布为 GA 804—2008；
- 本次为第一次修订。

机动车号牌专用固封装置

1 范围

本文件规定了机动车号牌专用固封装置的组成、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于机动车号牌固封装置的生产 and 检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾

GB/T 2423.56 环境试验 第2部分:试验方法 试验 Fh:宽带随机振动和导则

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.13 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩公称直径1~10 mm

GB/T 20197 降解塑料的定义、分类、标志和降解性能要求

GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

GA 36 中华人民共和国机动车号牌

JJG 768 发射光谱仪

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

机动车号牌专用固封装置 **special-purpose fixing for license plate of motor vehicle**

将金属材料的机动车号牌固定在机动车号牌板(架)上的装置。

注:机动车号牌板(架)是指符合 GB 15741 定义的号牌板(架)。

3.2

固封底座 **fixing base**

将螺栓头隐藏其中,用螺栓固定机动车号牌的部件。

3.3

固封扣盖 **fixing cap**

扣于固封底座上,将位于固封底座中的螺栓头封闭在一个空间内的部件。

4 组成

机动车号牌专用固封装置(以下简称“号牌固封装置”)由固封底座、固封扣盖、螺栓组成;适用于无