

UDC 677  
W 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15553—1995

---

## 丝 织 物 检 验 规 则

Inspection regulation for silk and filament yarn fabrics

1995-04-24 发布

1995-07-01 实施

---

国 家 技 术 监 督 局 发 布

# 中华人民共和国国家标准

## 丝 织 物 检 验 规 则

Inspection regulations for silk  
and filament yarn fabrics

GB/T 15553—1995

代替 GBn 236—84

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了丝织物品品质检验的分类、各类检验的抽样与组批、检验结果的判定、复验规则。  
本标准适用于丝织物的品质检验与验收。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

### 3 检验分类

丝织物品品质检验分出厂检验、型式检验、交收检验。

#### 3.1 出厂检验

丝织物出厂时必须进行各项试验,称为出厂检验。

#### 3.2 型式检验

对产品质量进行全面考核,即标准中规定的技术要求全部进行检验(必要时由双方协议,还可增加试验项目),称为型式检验。

有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b. 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c. 正常生产时,定期或积累一定产量后,应周期性进行一次检验;
- d. 产品长期停产后,恢复生产时;
- e. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f. 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

#### 3.3 交收检验

产品交收时,收货方根据交货方提供的品质检验结果进行各项试验,称为交收检验。

### 4 出厂检验

#### 4.1 组批

同一任务单号或同一合同号为同一检验批。当同一检验批数量很大,须分期分批交货时,可以适当分批,分别检验。

#### 4.2 检验项目与试验方法

出厂检验项目以及试验方法按照产品标准的规定执行,亦可按协议或合同规定执行。

#### 4.3 抽样

国家技术监督局 1995-04-24 批准

1995-07-01 实施