

JJF(石化)

**中华人民共和国石油和化工行业
计 量 技 术 规 范**

JJF(石化)004—2015

输送带滚筒摩擦试验机校准规范

Calibration Specification for Conveyor Roller Friction Testers

2015-12-15 发布

2016-04-01 实施

中国石油和化学工业联合会 发布

输送带滚筒摩擦试验机

校准规范

Calibration Specification for

Conveyor Roller Friction Testers

JJF (石化) 004—2015

归口单位：全国石油和化工行业计量技术委员会

主要起草单位：青岛双凌科技设备有限公司

青岛中化新材料实验室

参加起草单位：青岛中化新材料实验室检测技术有限公司

浙江三维橡胶制品股份有限公司

江苏明珠试验机械有限公司

青岛市计量技术研究院

本规范主要起草人：

郭仕令（青岛双凌科技设备有限公司）

李 健（青岛中化新材料实验室）

孙 涛（青岛中化新材料实验室）

参加起草人：

张 倩（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

张国方（浙江三维橡胶制品股份有限公司）

王玲玉（江苏明珠试验机械有限公司）

梁 亮（青岛市计量技术研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 吹风空气流速	(1)
3.2 施加拉力	(1)
3.3 滚筒温度	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(2)
6 校准条件	(2)
6.1 环境条件	(2)
6.2 测量标准及其他设备	(3)
7 校准项目和校准方法	(3)
7.1 校准项目	(3)
7.2 校准方法	(3)
8 校准结果	(4)
8.1 校准记录	(4)
8.2 校准证书	(4)
8.3 不确定度	(4)
9 复校时间间隔	(4)
附录 A 输送带滚筒摩擦试验机校准记录格式	(5)
附录 B 输送带滚筒摩擦试验机校准证书内页格式	(6)
附录 C 施加拉力测量结果不确定度评定 (示例)	(7)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行制定。

本规范主要参考 GB/T 7986—2013《输送带 滚筒摩擦试验》、HG/T 2648—2011《输送带滚筒摩擦试验机技术条件》和 MT 914—2008《煤矿用织物整芯阻燃输送带》编制而成。

本规范为首次发布。

输送带滚筒摩擦试验机校准规范

1 范围

本规范适用于输送带滚筒摩擦试验机（以下简称摩擦机）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 吹风空气流速 blowing air flow velocity

在摩擦机装有试样的情况下距滚筒表面 200 mm 处且与风管水平，吹出的空气流速。

3.2 施加拉力 applying tension

试验中将试样以 180°包角包敷于滚筒上，并使试样承受一定的拉力。

3.3 滚筒温度 drum temperature

摩擦试验中滚筒表面的温度。

4 概述

摩擦机主要应用于测定输送带停转而驱动装置继续运转时，输送带与传动滚筒发生摩擦以致局部生热程度的仪器。通过将输送带试样以 180°包角包敷滚筒，两端固定在上、下夹持器上，并使试样承受规定的拉力，在规定的转速下测定并记录滚筒表面的最高温度。摩擦机由滚筒、施加拉力装置、滚筒温度记录装置、吹风装置等主要部分组成（见图 1）。