



中华人民共和国国家标准

GB/T 40927—2021

皮革 物理和机械试验 漆皮耐热性能的测定

Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of heat resistance of patent leather

(ISO 17232:2017, MOD)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 17232:2017《皮革 物理和机械试验 漆皮耐热性能的测定》。

本文件与 ISO 17232:2017 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本文件与 ISO 17232:2017 的章条编号对照一览表。

本文件与 ISO 17232:2017 相比存在技术性差异，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因一览表。

本文件做了下列编辑性修改：

- 删除了 ISO 17232:2017 中“4.2.1 试验机”对仪器市售来源的注；
- 增加了“4.3 取样及试样的制备”中的二级条标题；
- 将“5.2.1 试验机”的表述调整为列项形式；
- 删除了 ISO 17232:2017 中“5.2.1 试验机”对仪器市售来源的注；
- 增加了“5.3 取样及试样的制备”中的二级条标题；
- 删除了 ISO 17232:2017 中的资料性附录 A。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本文件起草单位：温州鞋革产业研究院、深圳市耀群实业有限公司、安徽省箱包皮具协会、佛山市乐天鞋业有限公司、海宁市芬尼司皮革科技服务有限公司、安吉县盛信办公家具有限公司、四川大学、天创时尚股份有限公司、广东新虎威实业投资有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、中轻检验认证有限公司。

本文件主要起草人：赵自领、周建飞、林仕明、谢恩旺、唐余玲、李东、倪兼明、叶肖丽、巩仕星、陈玉林、步巧巧。

皮革 物理和机械试验

漆皮耐热性能的测定

1 范围

本文件分别描述了崩裂试验机法(方法 A)和“兹韦克”仪器法(方法 B)两种测定漆皮耐热性能的试验方法。

本文件适用于各种类型的漆皮耐热性能的测定,其他类型的涂层皮革参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018,ISO 2419:2012,MOD)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 方法 A——崩裂试验机法

4.1 原理

将多孔皮革试样顶伸到一定程度后,对其表面进行加热,记录漆皮涂层损坏情况。

4.2 仪器设备

4.2.1 试验机,包含以下部件:

- 夹具,固定圆形皮革试样的周边,使试样中间为直径 (25.0 ± 0.1) mm 的圆形区域,夹具的设计应确保试样夹紧后中间圆形区域部分无伸展、无收缩,整个试验过程中试样不滑脱。试样夹紧区与自由区应有明显的分界;
- 活塞,顶端带有直径为 (21.0 ± 0.1) mm 的钢球;
- 钢球顶伸装置,接触试样时钢球无旋转;
- 钢球顶伸测量装置,从 0 刻度开始,精度为 ± 0.05 mm。

4.2.2 模刀,符合 QB/T 2707 的规定,能够切割出与试验机尺寸相适应的试样。

4.2.3 缝针,锋利、无损坏,针号 Nm80,适合手工或缝纫机缝制。也可使用制鞋过程中其他规格比较适合缝制的针号,在试验报告中注明。