



中华人民共和国国家标准

GB/T 34020.1—2017

双层卷焊钢管 第 1 部分：冰箱管路系统用管

Double wall copper-brazed steel tubes—Part 1: Tubing system for refrigerator

2017-07-12 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 34020《双层卷焊钢管》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：冰箱管路系统用管；
- 第 2 部分：汽车管路系统用管；
- 第 3 部分：空调和制冷设备管路系统用管。

本部分为 GB/T 34020 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：常州市武进顺达精密钢管有限公司、中山市三迅金属制品有限公司、常州广利表面处理科技有限公司、天津市弘仁金属材料有限公司。

本部分主要起草人：张国良、李志雄、刘法先、周涛、李治玉、杨时熙。

双层卷焊钢管

第 1 部分：冰箱管路系统用管

1 范围

GB/T 34020 的本部分规定了冰箱管路系统用双层卷焊钢管的术语和定义、分类与标记、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本部分适用于冰箱中的冷凝器、蒸发器、压缩机用毛细管等管路系统用双层卷焊钢管，也适用于电热、电器及一般管路产品上用双层卷焊钢管(以下简称“双层管”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 244 金属管 弯曲试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 682 化学试剂 三氯甲烷
- GB/T 686 化学试剂 丙酮
- GB/T 688 化学试剂 四氯化碳
- GB/T 1531 铜及铜合金毛细管
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 11605—2005 湿度测量方法
- HJ 637 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法
- YB/T 069 焊管用镀铜钢带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

双层卷焊钢管 double wall copper-brazed steel tubes

采用将镀铜后的钢带卷绕两圈(720°),成形为具有双层钢带的管壁,在还原性气氛中加热钎焊制成的焊管。