



中华人民共和国国家标准

GB/T 27679—2011/ISO 12744:2006(E)

铜、铅、锌和镍精矿 检查取样精密度的实验方法

Copper, lead, zinc and nickel
concentrates—Experimental methods
for checking the precision of sampling

(ISO 12744:2006(E), IDT)

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 12744:2006(E)《铜,铅,锌和镍精矿——检查取样精密度的实验方法》。

本标准与 ISO 12744:2006(E)相比,主要做了下列编辑性修改:

——用小数点“.”代替在国际标准中作为小数点的逗号“,”;

——用“本标准”代替“本国际标准”;

——按中文习惯改动了标准名称;

——删除了国际标准中封面、目次、前言和引言。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:南通出入境检验检疫局、济源市伟鑫实业有限责任公司。

本标准主要起草人:侯晋、窦怀智、吕翔、林伟、廉彩会。

铜、铅、锌和镍精矿 检查取样精密度的实验方法

警告——本标准涉及的材料,操作和设备可能具有危险性。本标准适用者在使用前有责任建立适应的健康和安全条件并确定可行的限制规范。

1 范围

本标准规定了铜、铅、锌及镍精矿取样、样品处理,化学分析,物理测试和水分测定等精密度的检查方法,按 ISO 12743 规定,以标准偏差的形式表示精密度。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 12743 铜、铅、锌和镍精矿—金属和水分含量测定的取样方法(Copper, lead, zinc and nickel concentrates—Sampling procedures for determination of metal and moisture content)

3 通则

3.1 概述

如果样品做平行处理和测量就可以确定样品处理和分析的精密度,则应从每批中取平行份样来确定第一级取样精密度。

3.2 批数

为使结果准确,应从大于 20 批的同种精矿中取平行份样,批的大小应符合对批数的要求。

3.3 副样(第一级样)数和样品数

检查精密度的最小副样数宜为 ISO 12743 规定数量的两倍。因此,如果日常取样数是 n 并且只有一个批样,那么最小副样数应是 $2n$,然后组成 2 个份样。或者,如果精密度检查是常规取样的一部分,可取 n 份副样组成 2 份份样,每份份样包含 $n/2$ 份副样。获得的取样精密度应除以 $\sqrt{2}$ 以获得包含 n 份副样的批样取样精密度。

3.4 样品处理和分析

样品处理按 ISO 12743 规定执行。样品分析应该按相关国际标准所述方法执行。

3.5 精密度检查频率

完成一次精密度检查后应继续按一定间隔检查精密度。当设备发生变化时,也应该进行精密度检查。因为精密度检查涉及大量工作,应将精密度检查作为日常取样和分析工作的一部分来做。